

Innowacyjne rozwiązania w zasięgu ręki



Nowoczesne i energooszczędne
rekuperatory

Viteco

Niech twój dom będzie zdrowym domem.

Zadbaj o właściwy klimat w najważniejszym dla Ciebie miejscu.



95%

energii potrafią odzyskać nasze rekuperatory

Od lat projektujemy i produkujemy systemy wentylacji do domów jednorodzinnych. Oferujemy kompletne systemy, od nawiewnika, który widać w każdym pomieszczeniu, do rekuperatora, który odpowiada za wymianę powietrza i odzysk ciepła, aby Twój dom był nie tylko zdrowy, ale również energooszczędny.

Wiemy jak ważny jest komfort mieszkania w domu, jak ważna jest cisza. Jak ważne jest, abyś nie słyszał wentylacji. Wiemy, że gdy słuchasz muzyki, chcesz słyszeć tylko muzykę. Kiedy bierzesz głęboki oddech, chcesz czuć zapach świeżego powietrza.

Nawet gdy panują alerty smogowe. Rekuperatory **Viteco** wyposażone są w filtry, które potrafią zatrzymać aż 70% cząsteczek ePM2.5, odpowiedzialnych za najcięższe zanieczyszczenia powietrza. Niech Twój dom będzie zdrowym domem.

Wiemy też, że nie lubisz płacić wysokich rachunków za prąd. Nasze rekuperatory zaprojektowaliśmy i ociepliliśmy tak, aby nie wymagały dodatkowych grzałek elektrycznych do rozmrażania, nawet zimą.

Rekuperator Viteco



Wydajny energetycznie rekuperator przeznaczony do domów jednorodzinnych.
Dostępny w pięciu wielkościach od 200 m³/h do 650 m³/h.

Budowa

Rekuperator **Viteco** jest wykonany przy wykorzystaniu konstrukcji samonośnej z płyt warstwowych o grubości 25 lub 36 mm, izolowanych ciśnieniowo pianką poliuretanową. Zewnętrzna część konstrukcji jest wykonana z blachy pokrytej polimerową warstwą ochronną w kolorze szarym. Wewnątrz rekuperatory **Viteco R(RE)300** i **R(RE)450** są wykonane z ekspandowanego polipropylenu (materiał, który zapewnia wysoki poziom izolacji akustycznej oraz termicznej pomiędzy strumieniami powietrza), podczas gdy wnętrze rekuperatora **Viteco R(RE)200**, **R(RE)600** i **R(RE)650** wykonane jest przy wykorzystaniu elementów metalowych pokrytych Aluzynkiem. Wymiana filtrów (ePM2,5 70% (F7) dla nawiewu i ePM10 50% (G4) dla wywiewu) jest ułatwiona dzięki dostępowi od zewnątrz, bez potrzeby otwierania rekuperatora.

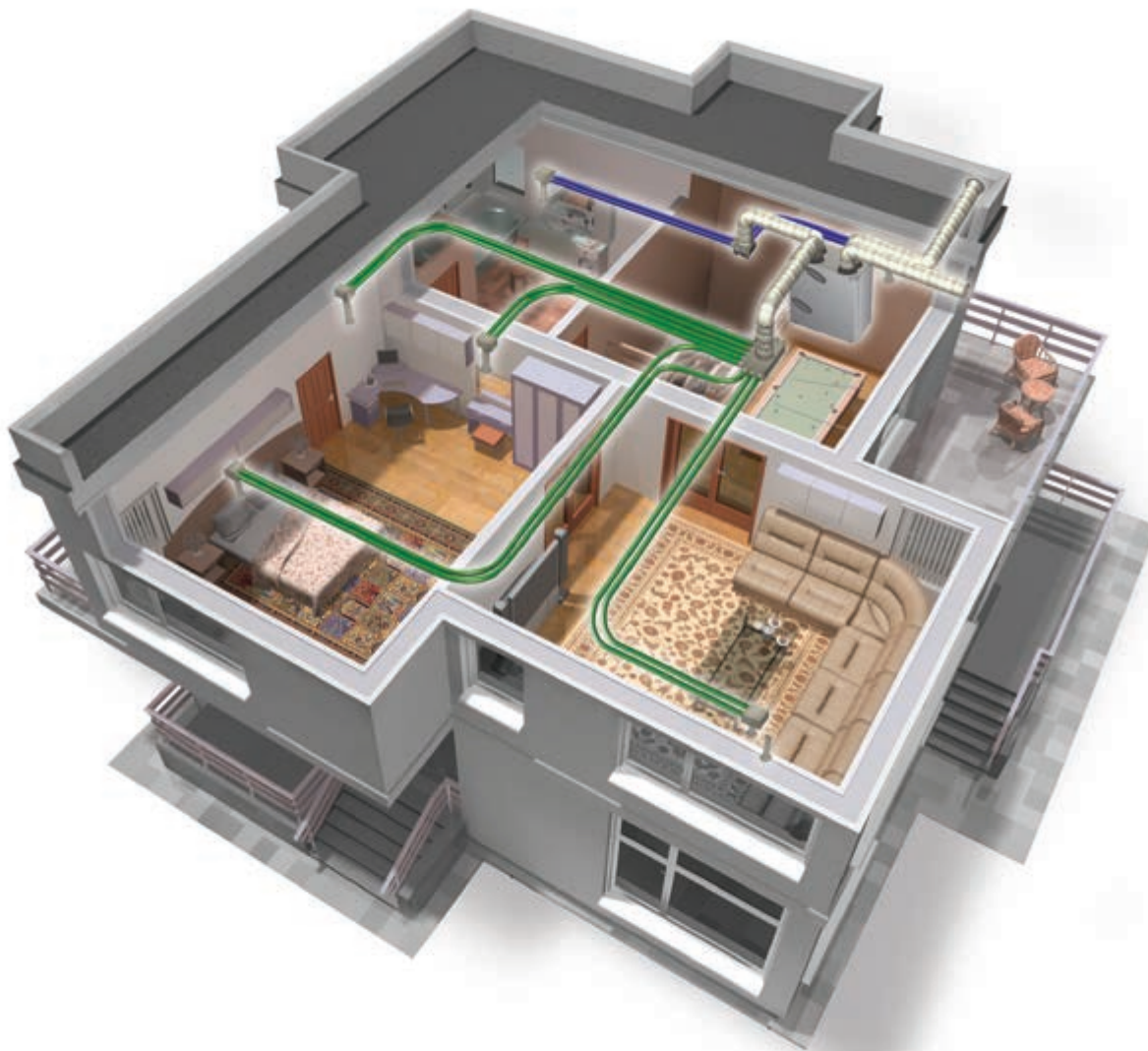
Entalpiczny wymiennik ciepła, dostępny jako wyposażenie opcjonalne dla rekuperatorów **Viteco**, pozwala odzyskać nie tylko ciepło, ale również wilgoć z wywiewanego z domu powietrza. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu specjalnego materiału, z którego jest wykonany. Cząsteczki pary wodnej przenikają przez ścianki wymiennika, które pozostają barierą dla cząsteczek powietrza. Entalpiczny wymiennik ciepła zabezpiecza przed przenoszeniem zapachów i zanieczyszczeń zawartych w powietrzu wywiewanym, jednocześnie pozwalając na przenikanie cząsteczek pary wodnej. Gwarantuje to również zmniejszenie ilości odprowadzanego kondensatu z rekuperatora.

Wyposażenie

Wyposażony w przeciwprądowe wymienniki ciepła, wykonane z poliestru lub aluminium, i elektronicznie komutowane wentylatory EC oraz pełny bypass wymiennika ciepła, który pozwala na wykorzystanie sprzyjających warunków klimatycznych na zewnątrz budynku do jego swobodnego chłodzenia (lub swobodnego ogrzewania) w trybie automatycznym.



Rekuperatory Viteco są przystosowane do instalacji w temperaturze otoczenia od 0°C do 45°C. Mogą być zawieszane na ścianie lub postawione na podłodze. Wersja R(RE)650 przystosowana jest do pracy w temp. otoczenia od -20°C i jest dostępna tylko w wersji stojącej.



Rekuperatory Viteco

Model	Numer katalogowy	Wydajność przy sprężu 150 Pa [m ³ /h]	Materiał wymiennika przeciwprądowego	Maksymalna sprawność odzysku ciepła [%]	Poziom hałas [dB]	Masa własna [kg]
Viteco R200 / RE200	V1D8R200 / V1D8RE200	205	Aluminium / Poliester	84,5	57	35,6
Viteco R300 / RE300	V1D8R300 / V1D8RE300	295	Poliester	86,1	47	43
Viteco R450 / RE450	V1D8R450 / V1D8RE450	430	Poliester	83,1	47	45
Viteco R600 / RE600	V1D8R600 / V1D8RE600	580	Aluminium / Poliester	83,6	52	75
Viteco R650 / RE650	V1D8R650 / V1D8RE650	650	Aluminium / Poliester	82,7	61	85

Główne cechy rekuperatorów



Cicha praca



Obsługa wymiennika gruntowego



Sprawność wymiennika



Sterowanie przez internet



Programowanie tygodniowe



Wymiennik aluminiowy



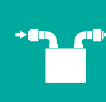
Wymiennik poliestrowy



Wymiennik entalpiczny



Odporność na zamarzanie



Współpraca z nagrzewnicą lub chłodnicą wodną

Sterowanie

Rekuperatory **Viteco** dostarczane są z systemem sterowania i łatwym podłączeniem do zasilania. Funkcje podstawowej automatyki sterującej, pozwalają na zapewnienie w domu wymaganego komfortu wymiany powietrza. Każdy z zastosowanych sterowników pozwala na integrację z okapem kuchennym, który automatycznie włącza centralę wentylacyjną w tryb intensywnego przewietrzenia na czas gotowania lub na połączenia z systemem alarmowym domu, który przełączy rekuperator w tryb niskiego poboru energii pod nieobecność domowników. Elektroniczny sterownik pozwala na programowanie wydajności wentylacji w cyklu tygodniowym, zachowując możliwość ręcznego sterowania centralą. Układ automatyki może niezależnie współpracować z zewnętrznymi czujnikami wilgoci, czujnikami stężenia CO₂ których przekroczenie zadanych poziomów powoduje określoną reakcję centrali wentylacyjnej. Sterownik również umożliwia uruchomienie trybu kominek, w którym centrala nawiewa do pomieszczeń większy strumień powietrza celem zbilansowania ilości powietrza zużytego do spalania drewna.

Dodatkowe funkcje sterowników

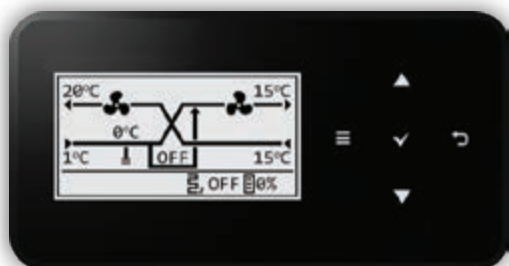
W wersji z rozbudowaną automatyką sterującą Comfort+, sterownik wyposażony jest w dotykowy, kolorowy wyświetlacz z intuicyjnym interfejsem komunikacyjnym. Regulator Comfort+ może sterować również przepustnicami wymiennika gruntowego, zwanego potocznie GWC oraz dodatkowym modulem komunikacji internetowej, dzięki czemu z dowolnej lokalizacji można programować ustawienia rekuperatora.

Zabezpieczenie przed zamarzaniem.

Sterownik wykorzystuje szereg czujników do kontroli temperatury powietrza w rekuperatorze. Inteligentny układ mikroprocesorowy analizuje rozkład temperatur i w wymaganej chwili uruchamia procedury zabezpieczające przed zamarzaniem.

Dzięki dodatkowym akcesoriom (zestaw COP i zestaw CAV) można zarządzać rekuperatorem w trybie utrzymania stałego ciśnienia lub stałej wielkości strumienia przepływu. Funkcjonalność wymagana przy zamówieniu urządzenia.

Standard



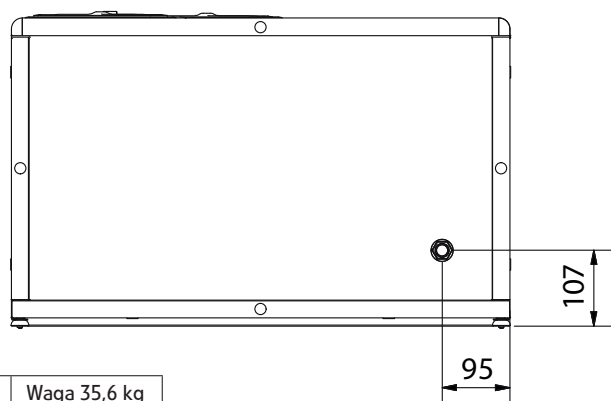
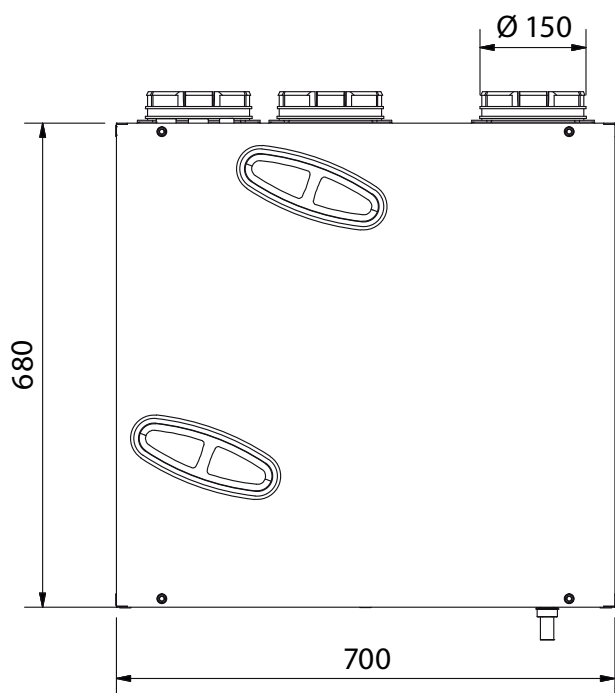
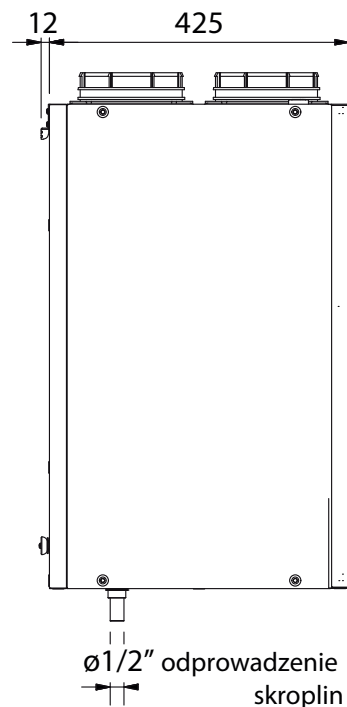
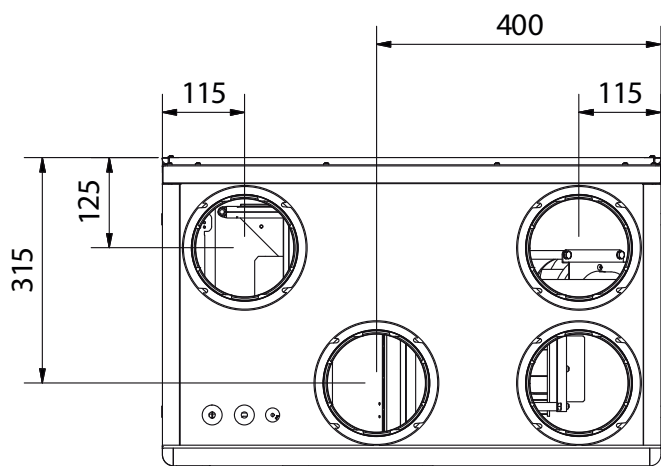
Comfort+



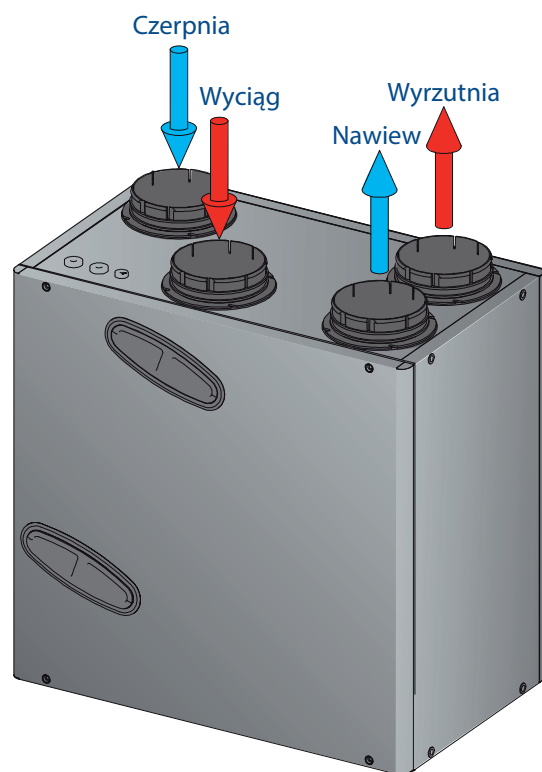
Opcja	Standard	Comfort+
Sterowanie pracą wentylatorów (włącz/wyłącz, 4 tryby pracy, reg. bezstopniowa)	+	+
Programowanie trybów pracy w okresie tygodniowym	+	+
Sterowanie automatycznym zabezpieczeniem przed zamarzaniem	+	+
Możliwość zintegrowania z okapem kuchennym lub z systemem alarmu	+	+
Panel sterujący	Standardowy B&W	Dotykowy kolorowy
Sterowanie by-passem	Automatyczne	Automatyczne
Współpraca z zewnętrznymi czujnikami: wilgoci, stężenia CO i CO ₂	+	+
Sterowanie przepustnicami GWC	+	+
Przystosowanie do współpracy z modulem komunikacji internetowej	+	+

Wymiary rekuperatorów Viteco R(RE)200

[mm]



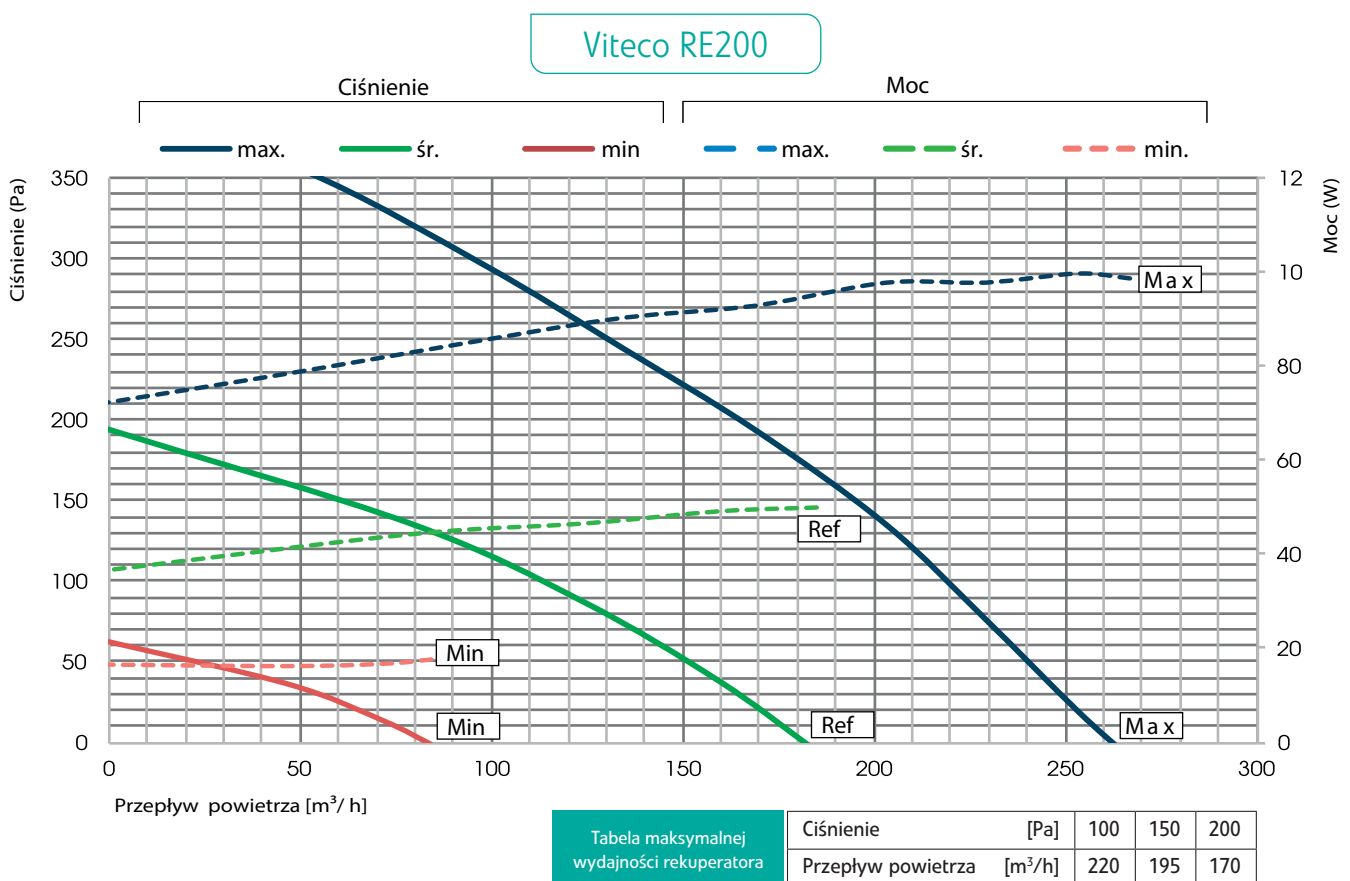
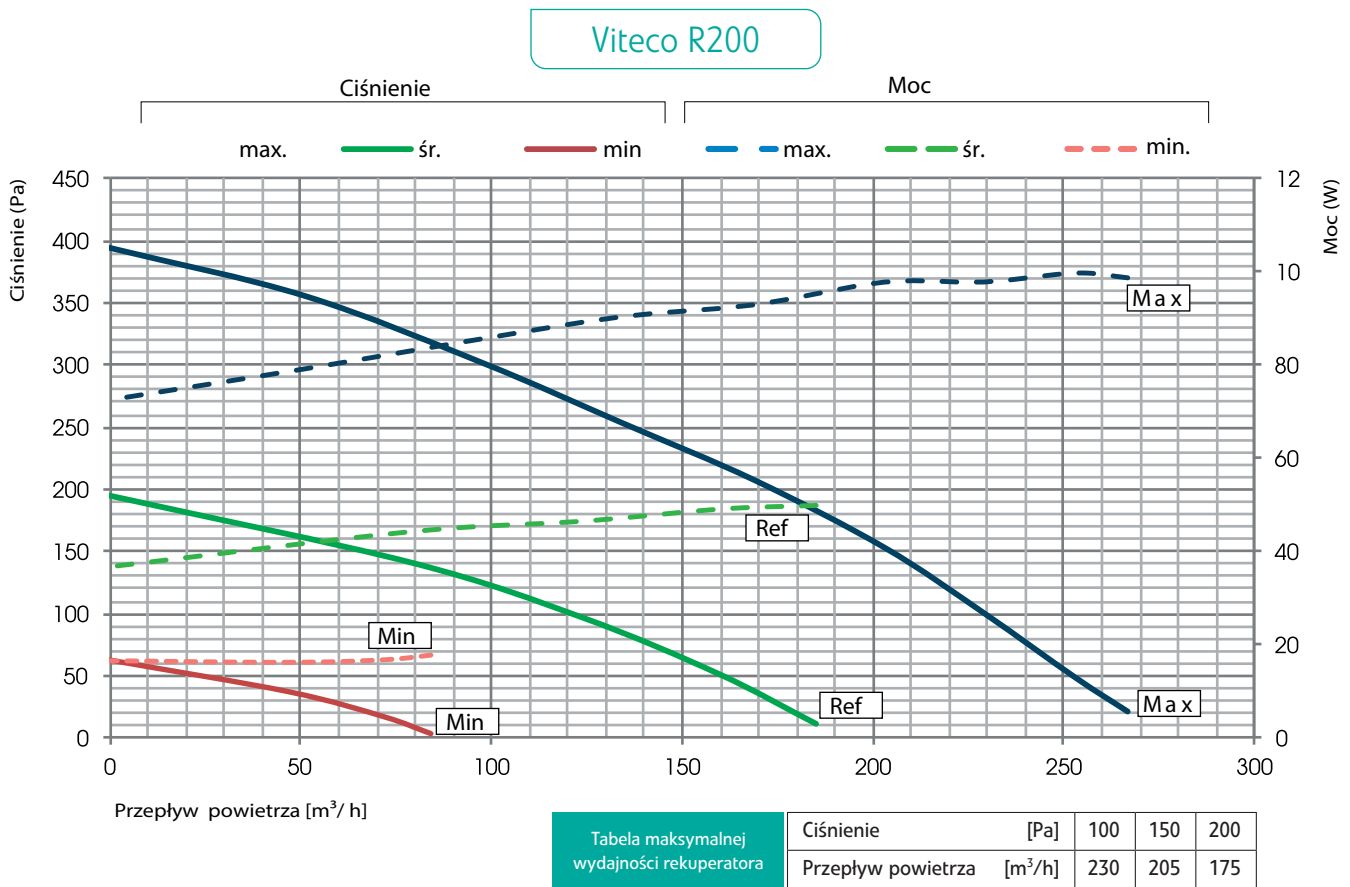
Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora **Viteco R(RE)200**



Viteco R200	Waga 35,6 kg
Viteco RE200	Waga 35,6 kg

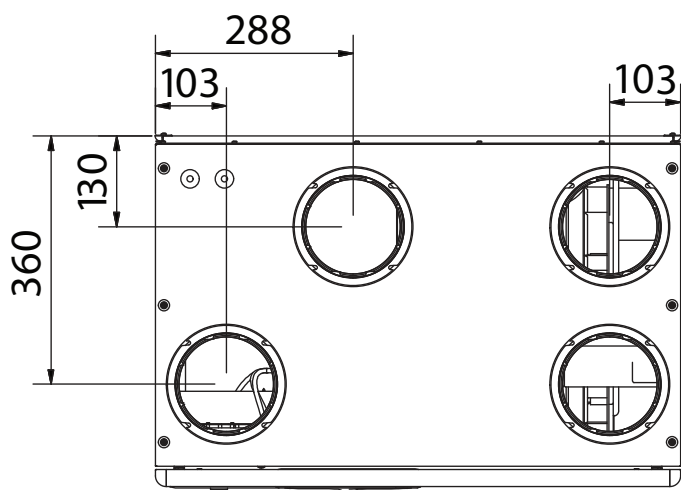
Wykres wydajności Viteco R(RE)200

wg normy (UNI EN 13141-7)

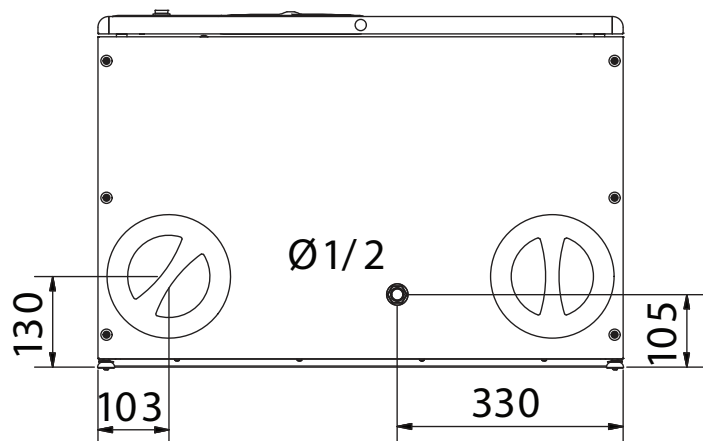
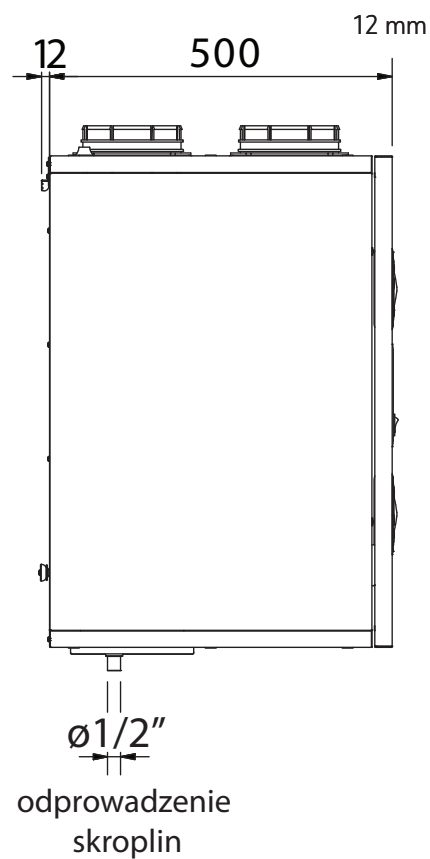
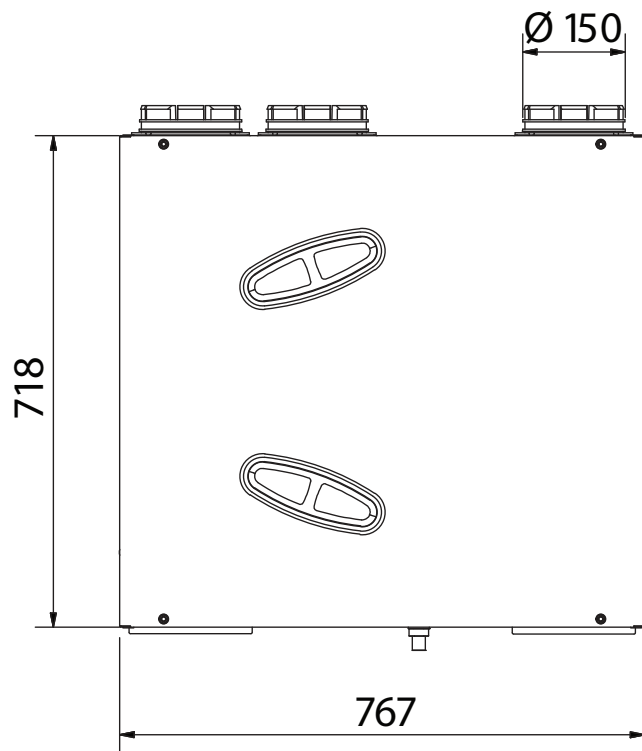


Wymiary rekuperatorów Viteco R(RE)300 i R(RE)450

[mm]



Rekuperatory **Viteco R(RE)200, R(RE)300, R(RE)450 i R(RE)600** dostarczane są fabrycznie z szynami mocującymi umożliwiającymi przytwierdzenie urządzenia do ściany. W przypadku konieczności ustawienia rekuperatora na stropie lub podłodze, zaleca się zastosowanie dedykowanych podstaw.



Viteco R300	Waga 43 kg
Viteco RE300	Waga 48 kg
Viteco R450	Waga 45 kg
Viteco RE450	Waga 50 kg

Wykres wydajności Viteco R(RE)300

wg normy (UNI EN 13141-7)

Viteco R300

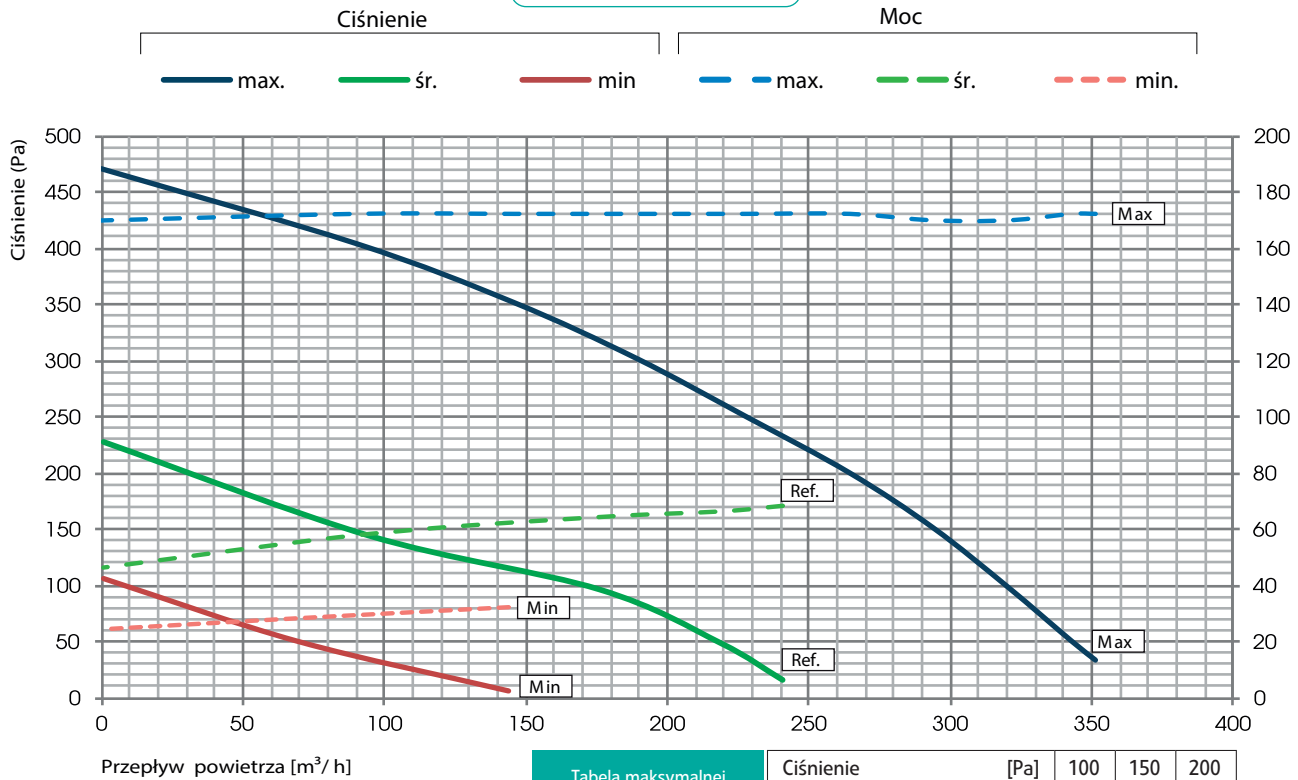


Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m^3/h]	320	295	265

Viteco RE300

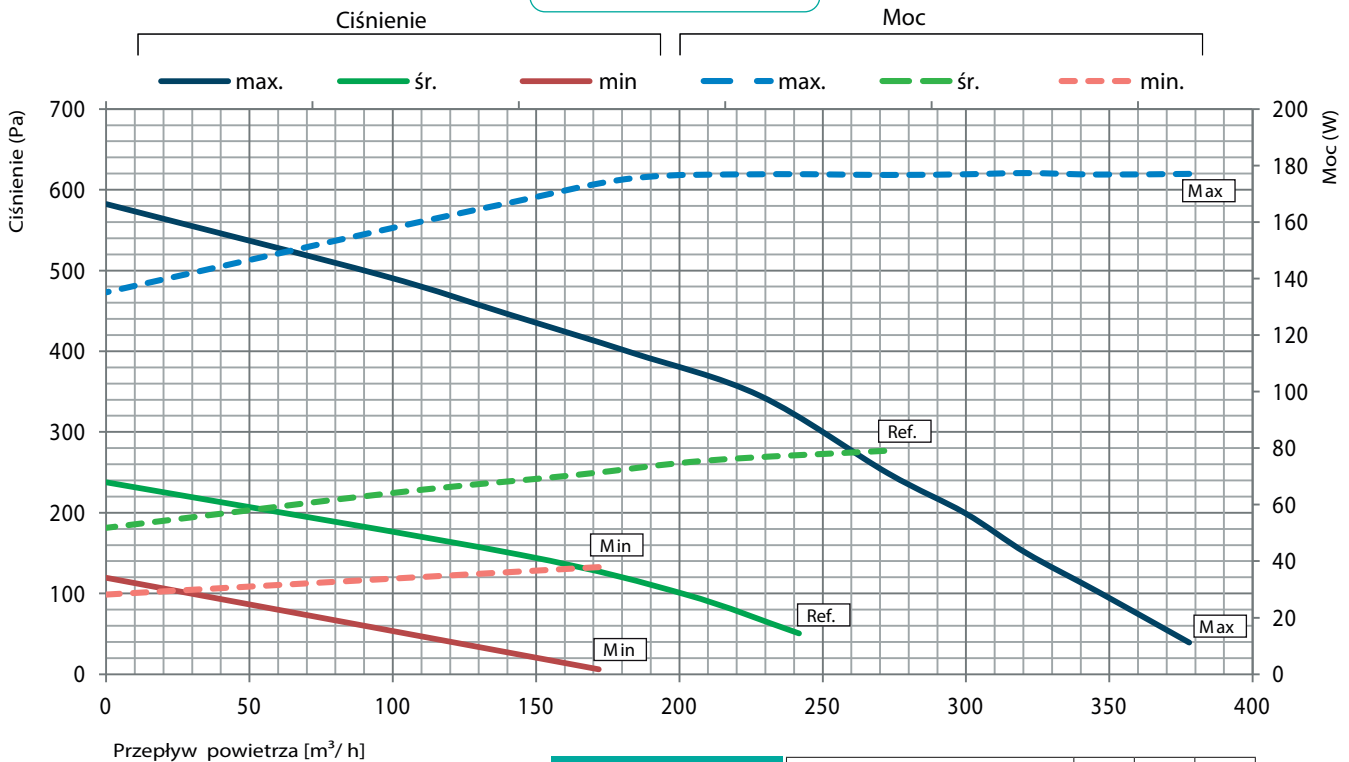


Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m^3/h]	350	325	300

Wykres wydajności Viteco R(RE)450

wg normy (UNI EN 13141-7)

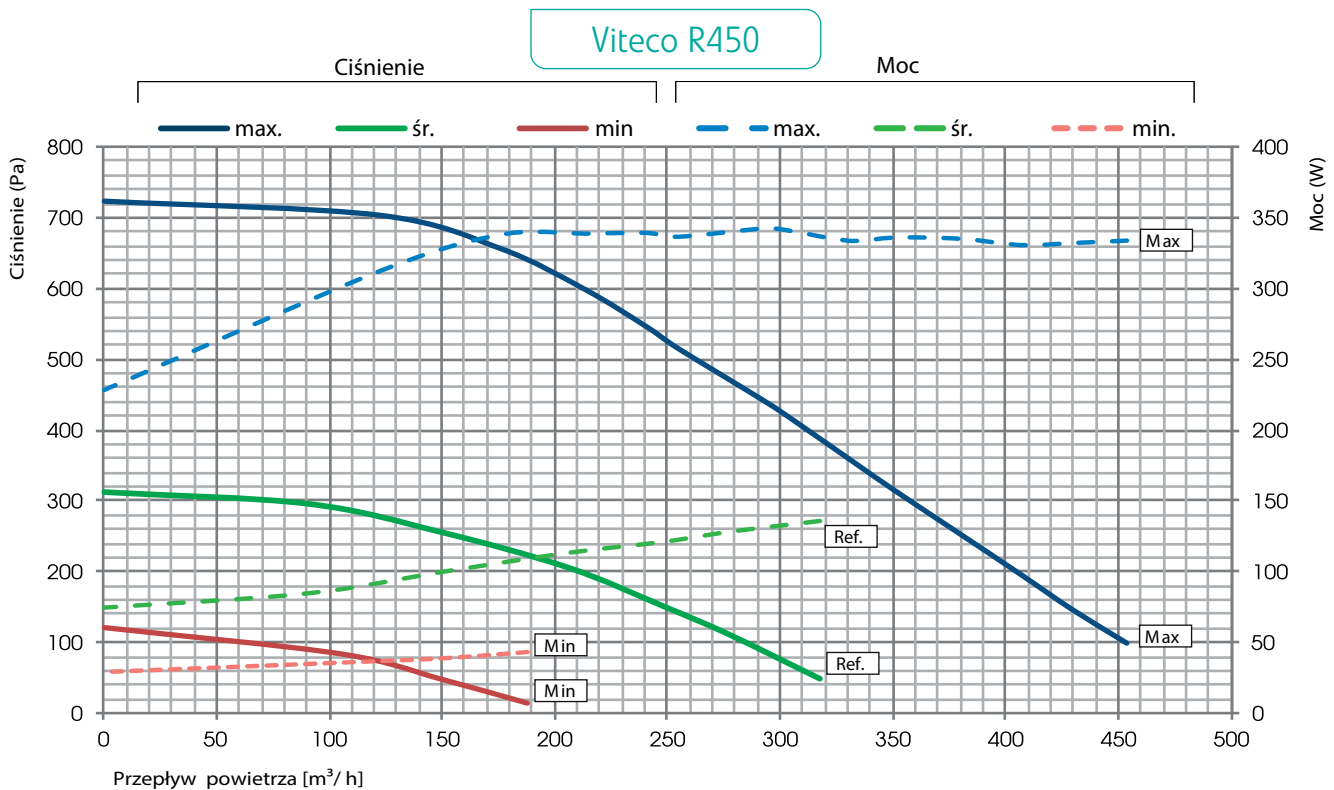


Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m³/h]	450	430	405

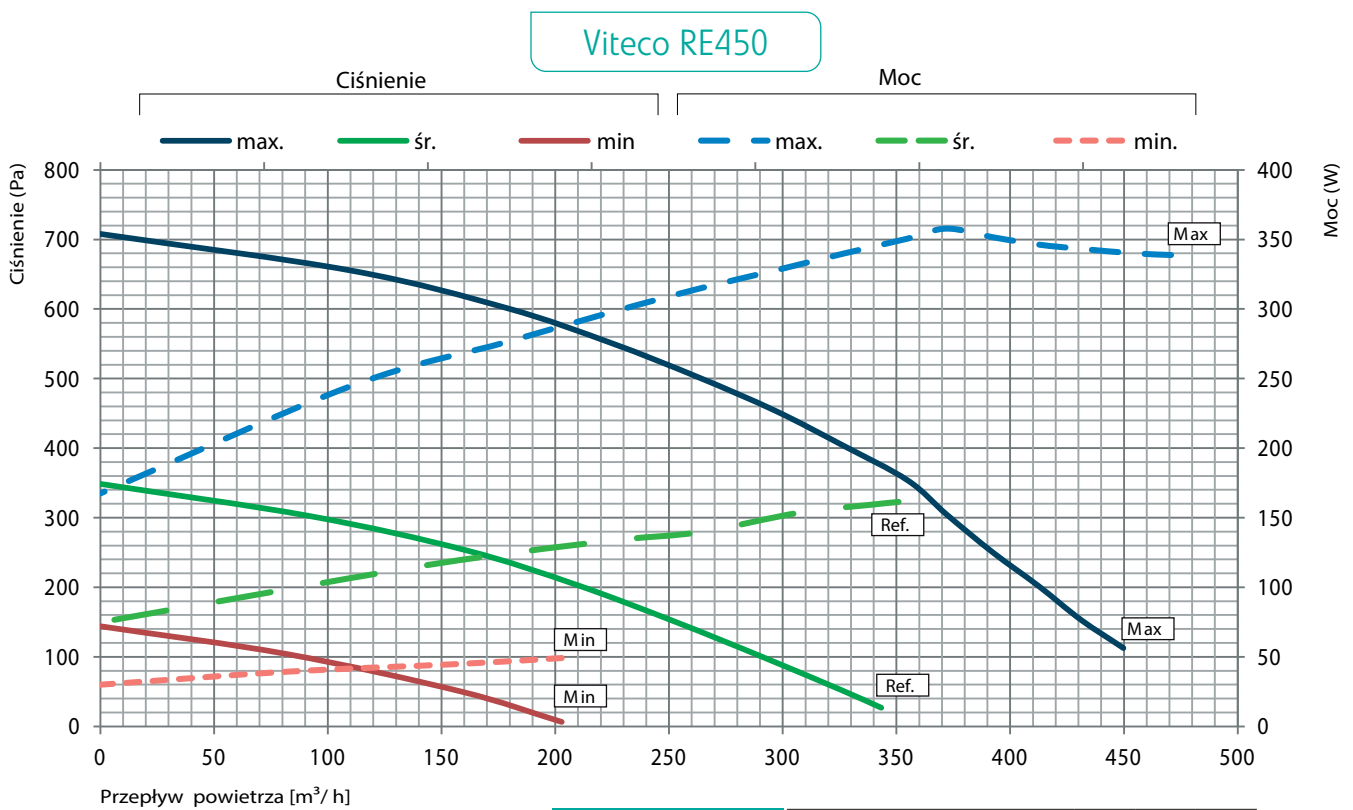


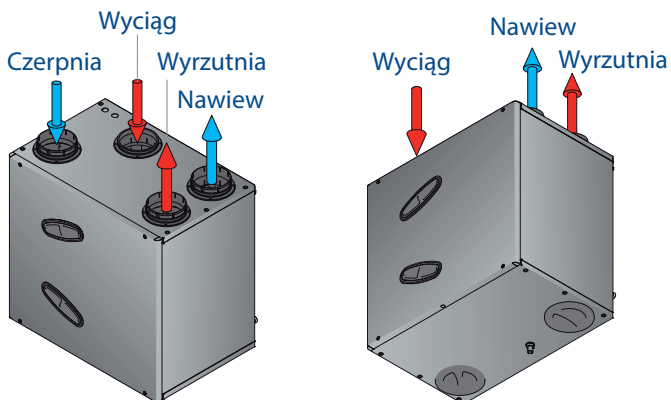
Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m³/h]	455	430	410

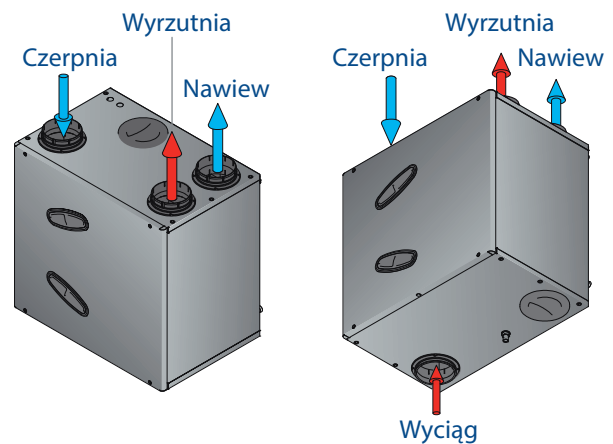
Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych

do rekuperatora Viteco R(RE)300 i R(RE)450

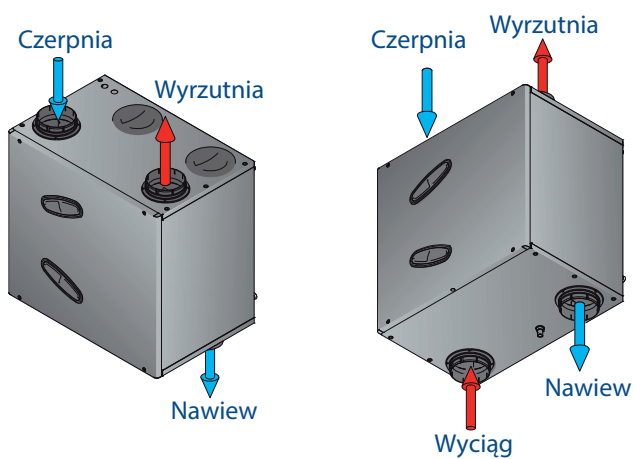
Rekuperatory **Viteco** mają unikalną cechę pozwalającą na dowolne podłączenie do instalacji wentylacyjnej. Na etapie montażu, odkrywając lub zaślepiając poszczególne króćce można uzyskać aż cztery warianty instalacji.



Podłączenie wszystkich przewodów od góry rekuperatora.
Wariant domyślny.

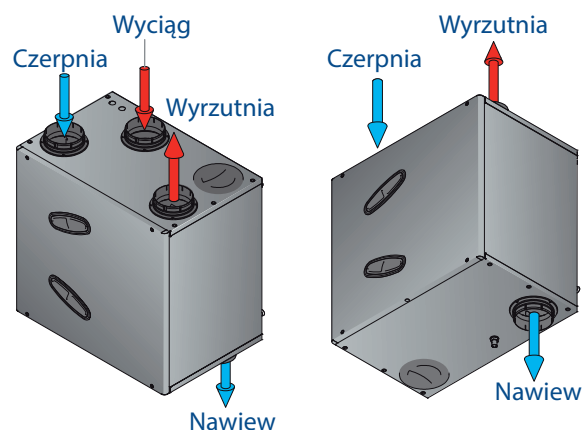


Podłączenie przewodów od góry rekuperatora.
Doprowadzenie ciepłego wywiewanego powietrza z domu od dołu rekuperatora.



Podłączenie przewodów od góry rekuperatora. Doprowadzenie ciepłego wywiewanego powietrza i powietrza nawiewanego do domu od dołu rekuperatora. Preferowana konfiguracja przy montażu urządzenia na poddaszu.

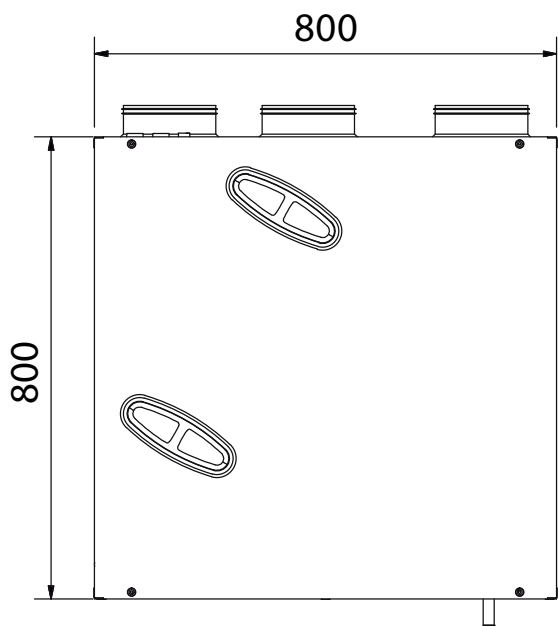
Świeże powietrze i powietrze z czerpni dachowej doprowadzone jest od góry urządzenia, powietrze nawiewane i wyciągane z budynku jest od dołu.



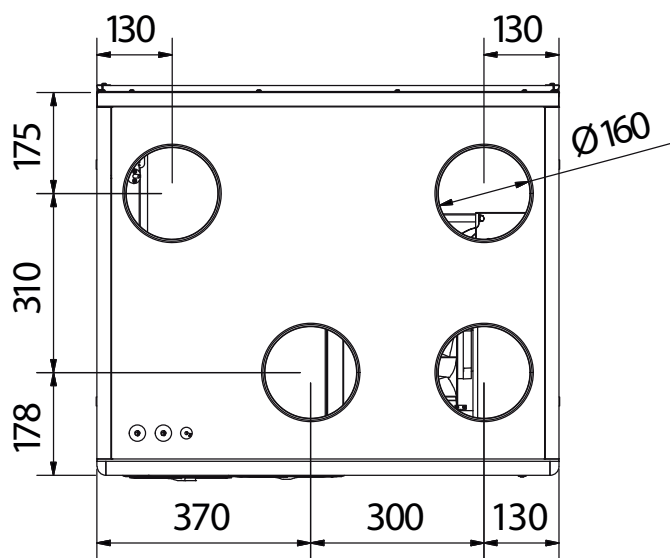
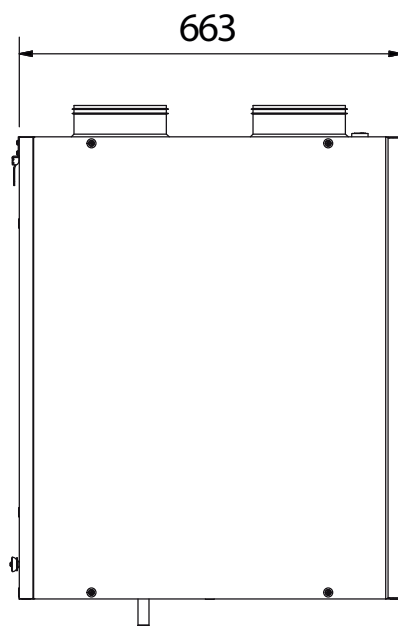
Podłączenie przewodów od góry rekuperatora
Doprowadzenie nawiewanego powietrza do domu od dołu rekuperatora.

Wymiary rekuperatorów Viteco R(RE)600

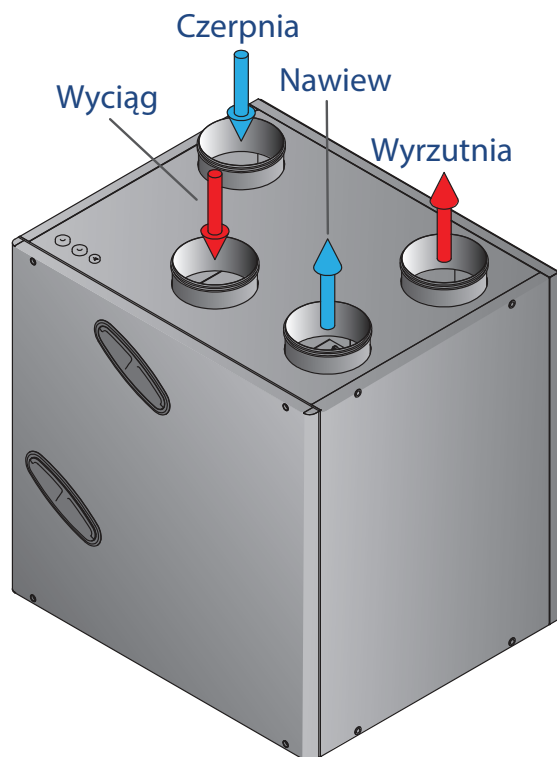
[mm]



odprowadzenie skroplin $\varnothing 1/2''$



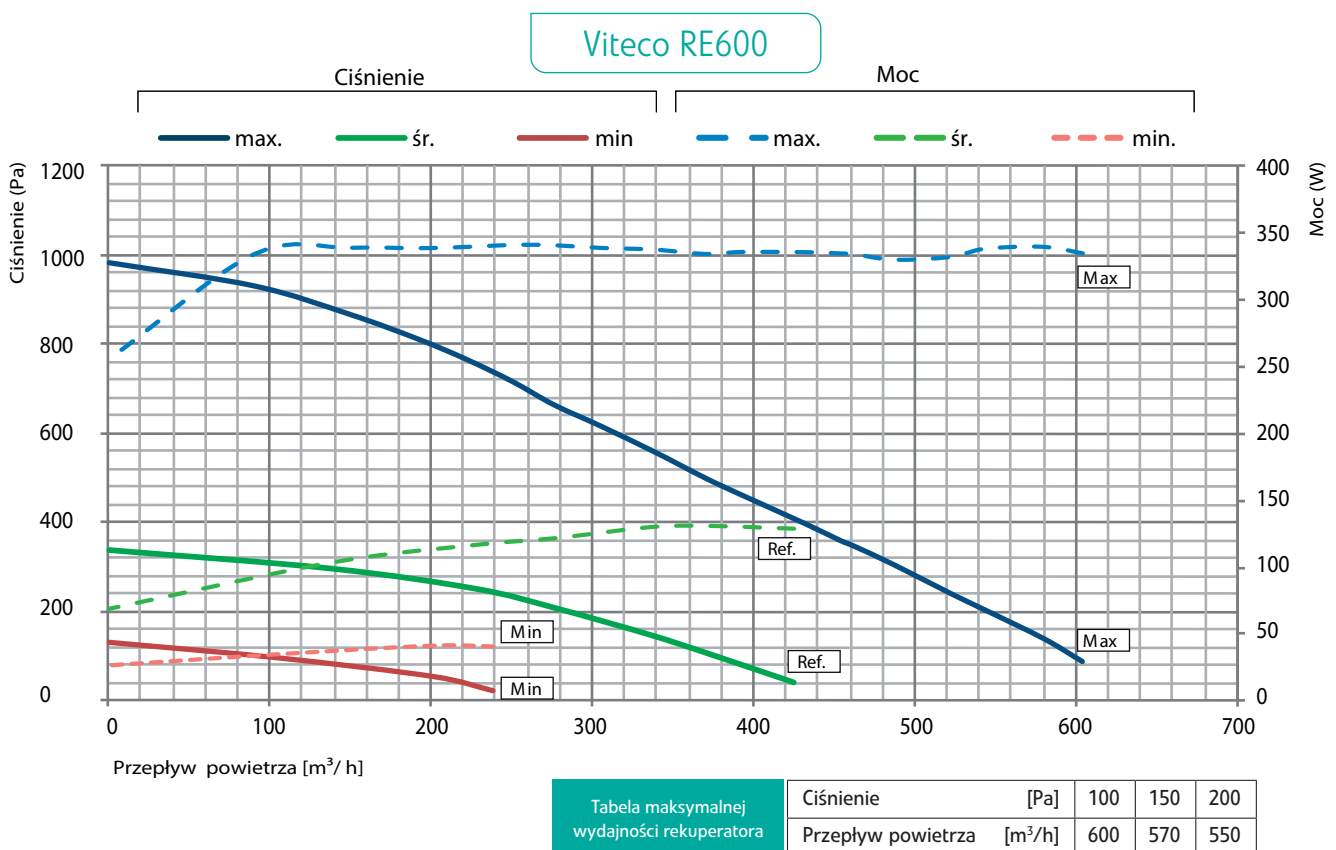
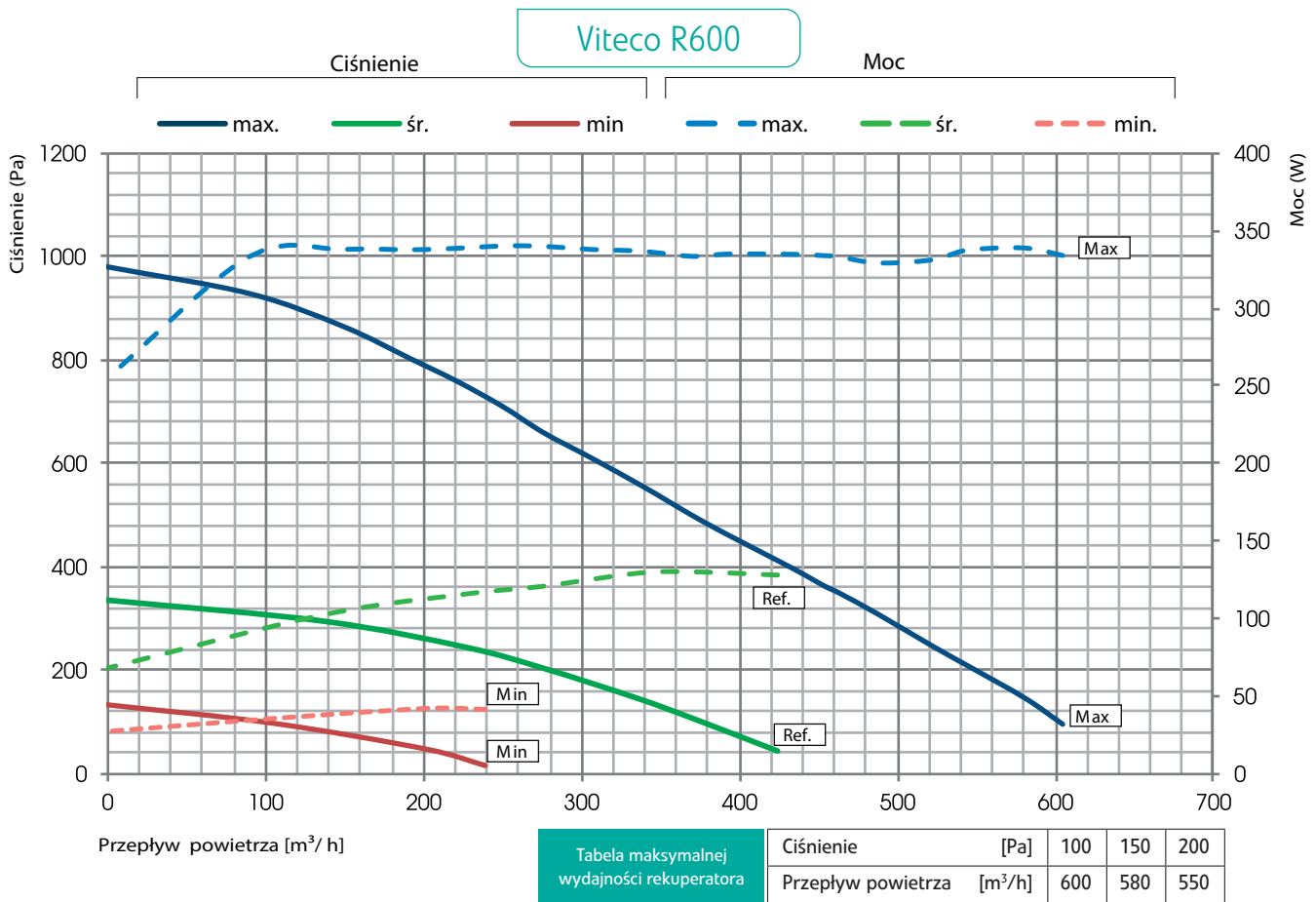
Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora Viteco R(RE)600



Viteco R600	Waga 75 kg
Viteco RE600	Waga 80 kg

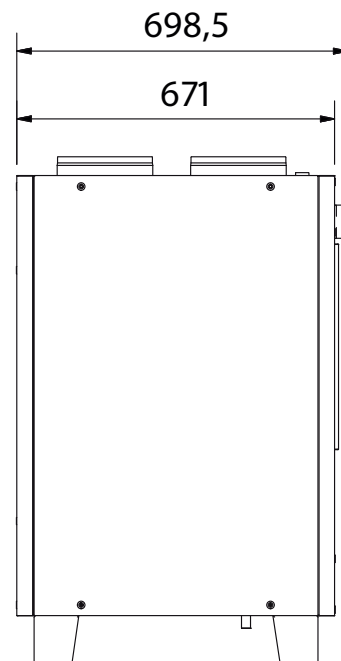
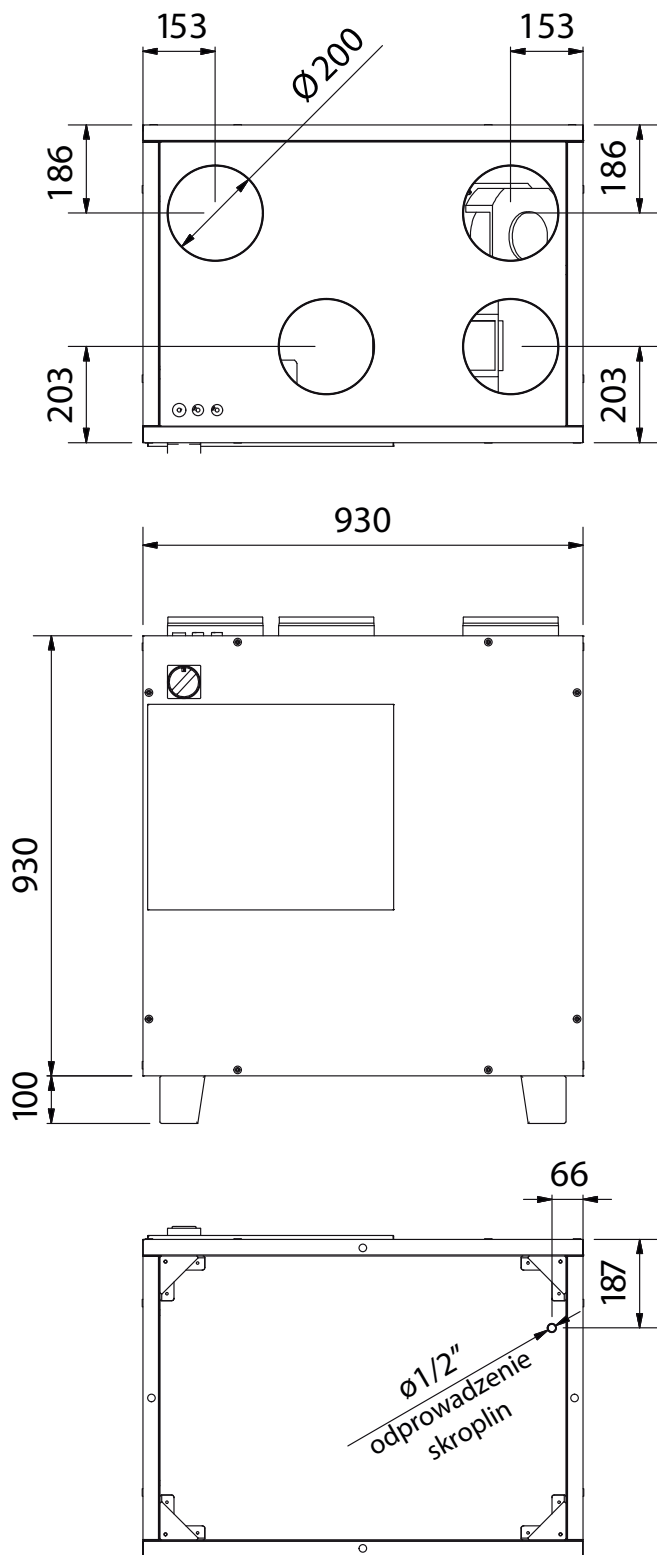
Wykres wydajności Viteco R(RE)600

wg normy (UNI EN 13141-7)

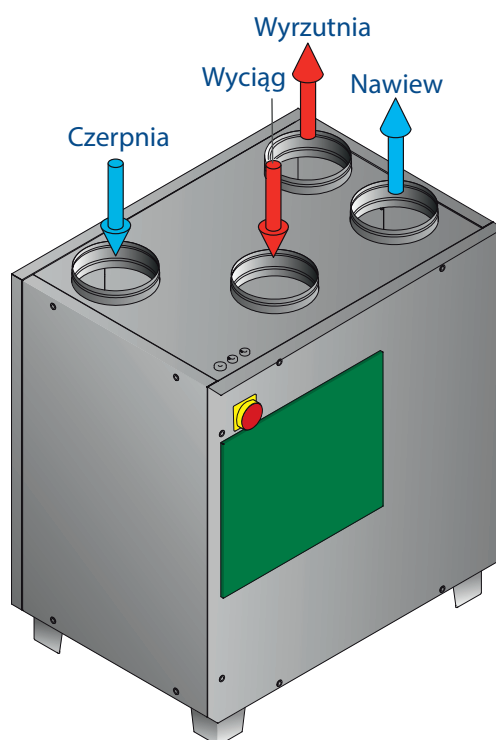


Wymiary rekuperatorów Viteco R(RE)650

[mm]



Schemat podłączenia przewodów wentylacyjnych do rekuperatora Viteco R(RE)650



Viteco R650	Waga 85 kg
Viteco RE650	Waga 85 kg

Wykres wydajności Viteco R(RE)650

wg normy (UNI EN 13141-7)

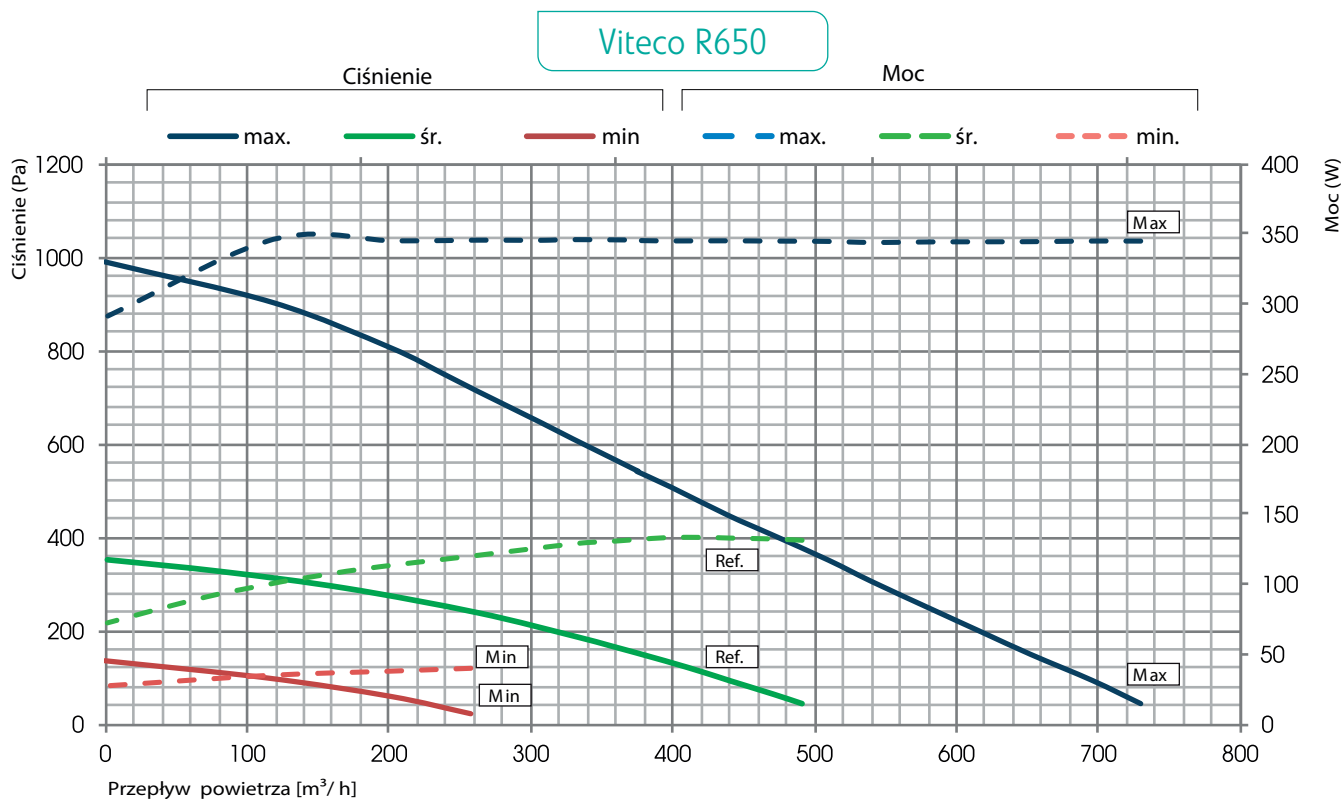


Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m ³ /h]	600	580	550

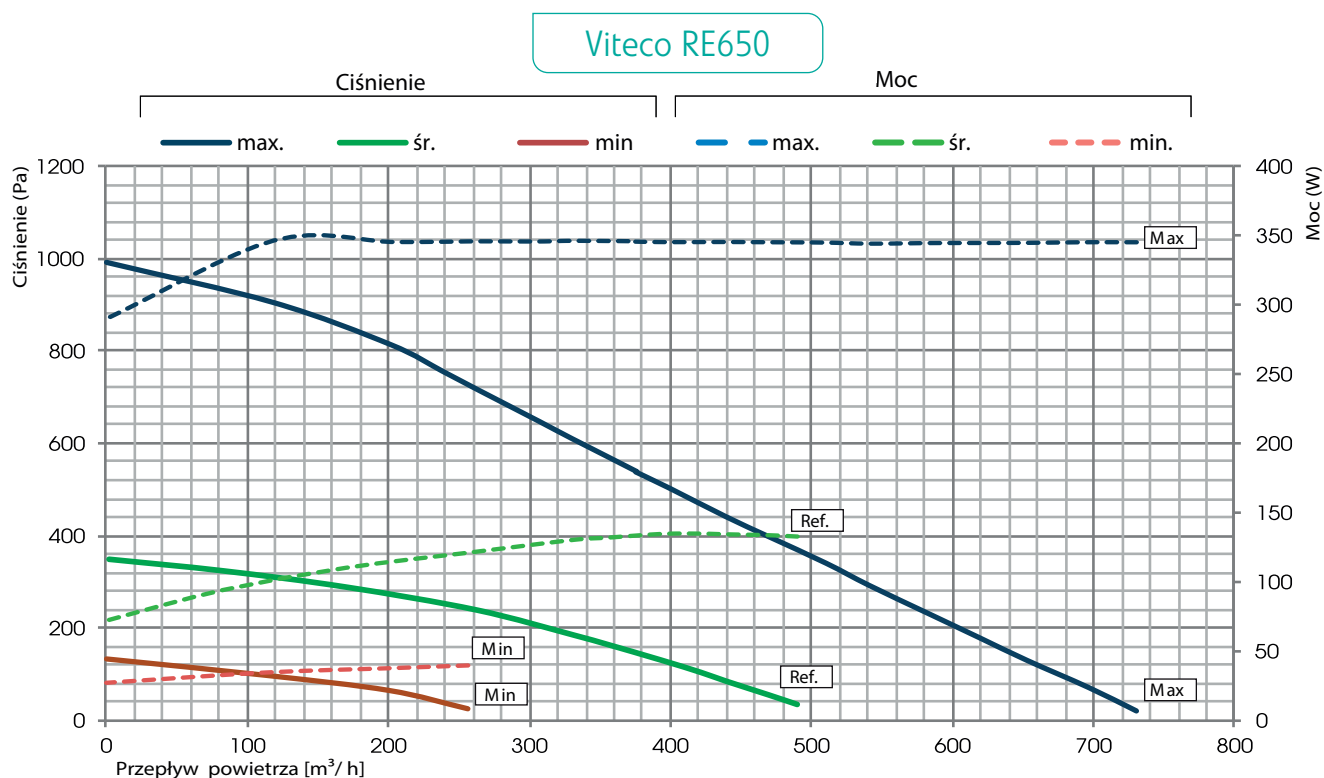


Tabela maksymalnej wydajności rekuperatora

Ciśnienie [Pa]	100	150	200
Przepływ powietrza [m ³ /h]	600	570	550

Specyfikacja rekuperatorów

Model		Viteco R(RE)200	Viteco R(RE)300	Viteco R(RE)450	Viteco R(RE)600	Viteco R(RE)650
Numer katalogowy wersji R		V1D8R200	V1D8R300	V1D8R450	V1D8R600	V1D8R650
Numer katalogowy wersji RE z wymiennikiem entalpicznym		V1D8RE200	V1D8RE300	V1D8RE450	V1D8RE600	V1D8RE650
Wydajność przy sprężu 150 Pa	[m ³ /h]	205	295	430	580	650
Spręż dyspozycyjny	[Pa]	150	150	150	150	150
Maksymalna sprawność odzysku ciepła	[%]	92	95	95	96	95
Sprawność odzysku ciepła według normy EN13141-7	[%]	84,5	86,1	83,1	83,6	82,7
Poziom hałasu	[dB]	57	47	47	52	61
Masa własna	[kg]	35,6	43	45	75	85
Gwarancja	[lata]	2				

Obliczenia sprawności cieplnej rekuperatorów dla zrównoważonych strumieni powietrza w temperaturze odpowiednio 5/20°C i wilgotności względnej 72/28% podano według norm środowiskowych 13141-7.

Parametry elektryczne

Model	Rekuperatory - Max. nat. prądu wentylatorów				Rekuperatory - Max. nat. prądu	
	Moc [W]	Zasilanie	Max. nat. prądu [A]	Klasa izolacji	Zasilanie	Max. nat. prądu [A]
Viteco R(RE)200	2 x 50	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 0,46	IP 44	230 V, 50 Hz 1F	1,1
Viteco R(RE)300	2 x 85	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 0,75	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	1,6
Viteco R(RE)450	2 x 170	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 1,65	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	3,5
Viteco R(RE)600	2 x 170	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 1,65	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	3,5
Viteco R(RE)650	2 x 170	230 V, 50/60 Hz 1F	2 x 1,5	IP 54	230 V, 50 Hz 1F	3,2

Dystrybutorzy towarów marki **Viteco**



- Nowoczesne rekuperatory
- Gwarancja oszczędności energii
- Zaawansowane metody filtracji
- Kompletny system instalacyjny