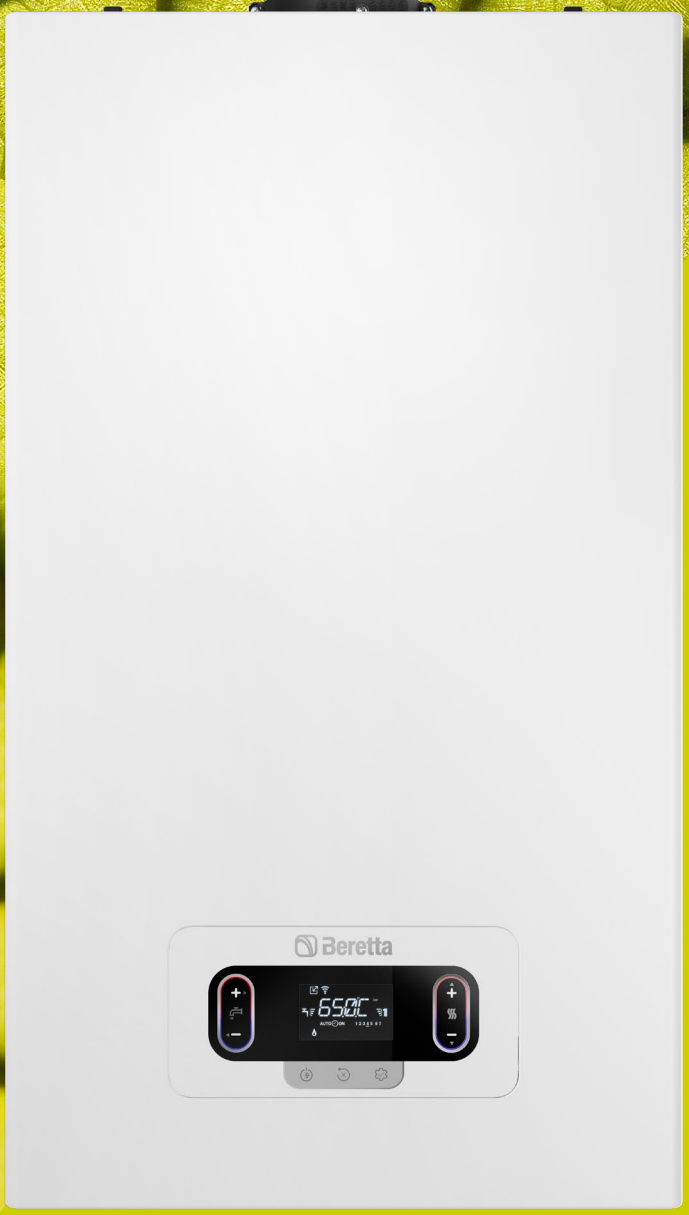
Beretta

MYNUTE EVO X

WISZĄCE KOTŁY KONDENSACYJNE
z wymiennikiem ze stali nierdzewnej



archiproducts AWARDS 2023 WINNER

archiproducts AWARDS 2023 WINNER SUSTAINABILITY

A Carrier Company

MODELE

Gama MYNUTE EVO X składa się z 3 modeli, aby zaspokoić różne potrzeby w zakresie komfortu cieplnego:

- MYNUTE EVO X 25C (model dwufunkcyjny)
- MYNUTE EVO X 20R (model jednofunkcyjny)
- MYNUTE EVO X 30R (model jednofunkcyjny)

Dzięki zastosowanemu systemowi ACC nie są potrzebne zestawy przezbrojeniowe w celu zmiany rodzaju gazu, ponieważ nowy MYNUTE EVO X jest w stanie automatycznie dostosować swoje działanie do rodzaju paliwa. Wszystkie modele są również certyfikowane do użytku z propanem.

MYNUTE EVOX,
INNOWACJA, JESZCZE LEPSZA WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

KOMFORT C.W.U.

NOWY DOTYKOWY WYŚWIETLACZ

CICHA PRACA

KOMPAKTOWE WYMIARY

ŁATWA INSTALACJA I KONSERWACJA

MYNUTE EVO X REPREZENTUJE NAJNOWSZĄ EWOLUCJĘ KOTŁÓW MYNUTE, JEDEN Z NAJBARDZIEJ CENIONYCH PRZEZ KLIENTÓW KOTŁÓW WISZĄCYCH MARKI BERETTA POD WZGLĘDEM NIEZAWODNOŚCI I WYDAJNOŚCI.

Nowy MYNUTE EVO X wyróżnia się nie tylko nowoczesnym wzornictwem, ale przede wszystkim zastosowanymi technologiami. Od szerokiego zakresu modulacji 1:10 we wszystkich modelach, przez jeszcze bardziej wydajny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z odnowionym adaptacyjnym systemem spalania, aż po nowy panel z możliwością sterowania dotykowego.

Wspólnym mianownikiem całej gamy jest oszczędzanie energii, przy jednoczesnym zapewnieniu wyższego komfortu, na który składają się m.in. cicha praca, wydajność, oraz wiele innych ulepszonych funkcji, które zostaną docenione przez użytkowników.
Kotły z serii EVO to nowa linia estetyczna, która sprawia, że wpasują się wizualnie do każdego pomieszczenia, a także sprawdzą się zarówno w przypadku termomodernizacji jak i nowego budownictwa.

Ponadto, podobnie jak wszystkie kotły Beretta nowej generacji, MYNUTE EVO X został zaprojektowany z myślą o przyszłości: w rzeczywistości nadaje się do pracy z mieszankami gazu ziemnego i wodoru do 20%, pomagając w ten sposób zmniejszyć wpływ na środowisko i emisje kotłów kondensacyjnych w nadchodzących latach.

STYLOWY WYŚWIETLACZ CYFROWY

ZADBAJ O SWÓJ KOMFORT Z DOTYKOWYM PANELEM STEROWANIA

- Żądanie grzania c.w.u. w toku
- Alarm ogólny
- Alarm ciśnienia wody w instalacji c.o.
- Wymagany przegląd – miga ikona klucza wraz z ikoną dzwonka
- Żądanie grzania c.o. w toku
- Obecność lub błąd płomienia

MYNUTE EVO X posiada nowy dotykowy panel sterowania charakteryzujący się przyciągającym wzrok designem, zgodnym z aktualnymi standardami estetycznymi. Zaprojektowany ze szczególnym uwzględnieniem łatwości obsługi, panel sterowania MYNUTE EVO X zapewnia przyjazny dla użytkownika dostęp do wszystkich ustawień i parametrów kotła i systemu poprzez proste "dotknięcie" w siedmiu punktach jego powierzchni.

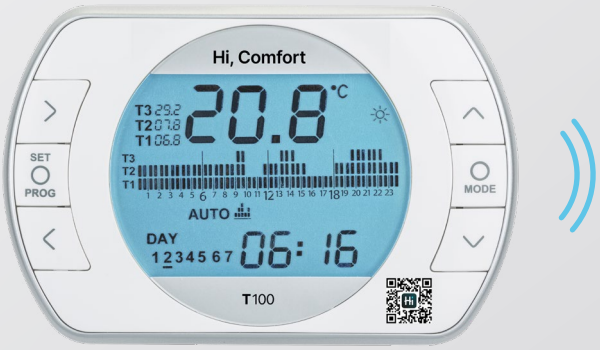
Każde dotknięcie aktywuje brzęczyk, który generuje sygnał dźwiękowy jako potwierdzenie operacji. Wyświetlacz HMI 2,8" komunikuje się z użytkownikiem i instalatorem za pomocą ikon, pozwalając na natychmiastowe zrozumienie wyświetlanej funkcji.

Hi, Comfort,
KOMFORT NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI

MYNUTE EVO X współpracuje z rozwiązaniami platformy Hi, Comfort IoT, dostępnymi jako akcesoria, które umożliwiają zarządzanie komfortem w domu w prosty i intuicyjny sposób za pośrednictwem aplikacji.

Hi, Comfort T100

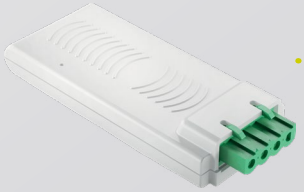
Platforma obejmuje **Hi, Comfort T100**, który może działać jako tradycyjny termostat lub być używany w trybie inteligentnym za pośrednictwem aplikacji Hi, Comfort, po sparowaniu z Hi, Comfort G100-W Wi-Fi Box. Aplikacja jest dostępna bezpłatnie na systemy Android i iOS i umożliwia użytkownikom **zdalne monitorowanie stanu, kontrolowanie temperatury ciepłej wody i dostosowywanie ustawień kotła** w bezpieczny i łatwy sposób. Instalacja **Hi, Comfort T100 jest szybkim i nieskomplikowanym procesemi** nie wymaga żadnych modyfikacji instalacji elektrycznej w przypadku wymiany starego termostatu. T100 jest zasilany bateriami i może być instalowany bezprzewodowo, jeśli instalacja jest wyposażona w odbiornik radiowy.



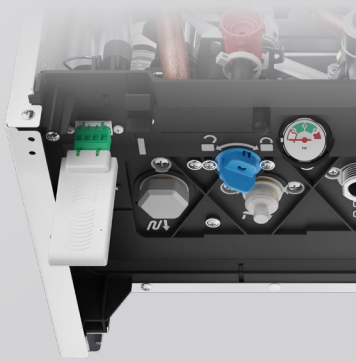
Hi, Comfort K100

Kotły MYNUTE EVO X współpracują z **Hi, Comfort K100 Smart Key**, akcesorium zaprojektowanym w celu łączności kotła z internetem bez konieczności wymiany starego, już zainstalowanego termostatu (nawet jeśli jest ON/OFF). **Dzięki autorskiej aplikacji Hi, Comfort, możliwe jest programowanie profilu systemu grzewczego z telefonu komórkowego lub tabletu, sprawdzanie parametrów stanu pracy i aktywowanie specjalnych funkcji do produkcji ciepłej wody użytkowej** ("Bezpieczna temperatura dla dzieci", "Tryb gotowania" i "Ciepła kąpiel").

Hi, Comfort

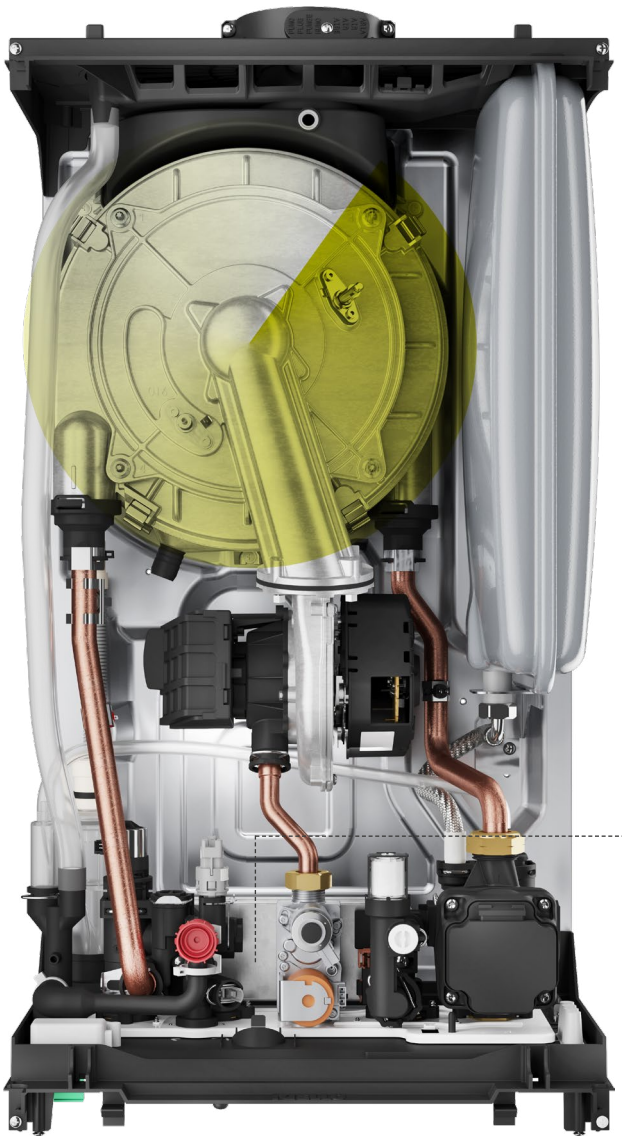


Łatwy i szybki montaż
plug&play



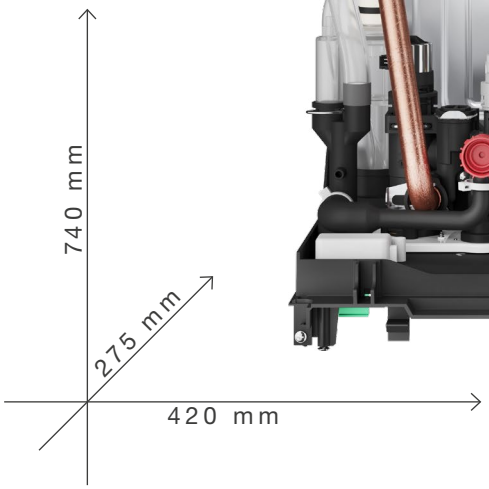
WIĘCEJ INFORMACJI NA TEMAT Hi, Comfort MOŻNA ZNALEŹĆ NA STRONIE WWW.HI-COMFORT.COM

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII



› NOWY WYMIENNIK CIEPŁA ZE STALI NIERDZEWNEJ **Z KOMPLETNIE ODNOWIONĄ ADAPTACYJNĄ KONTROLĄ SPALANIA ACC**

TEN SAM ROZMIAR DLA WSZYSTKICH MODELI. **KAŻDA JEDNOSTKA MA GŁĘBOKOŚĆ TYLKO 275 MM!**



› **WYSOKOWYDAJNY PŁYTOWY WYMIENNIK CIEPŁA C.W.U. OPRACOWANY W NASZYCH LABORATORIACH**

› **NOWY KOŁNIERZ KOMINOWY** Z SZYBKIMI I BEZPIECZNYMI POŁĄCZENIAMI ZATRZASKOWYMI

› NISKA EMISJA NOX: **KLASA 6 (EN 15502)**

› **WYSOKI WSPÓŁCZYNNIK MODULACJI 1:10** W CAŁEJ GAMIE, DLA WYSOKIEJ OSZCZĘDNOŚCI ENERGII

› **EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA 94%**

› **9-LITROWE BOCZNE NACZYNIE WZBIORCZE**

› GÓRNA POKRYWA I DOLNA PÓŁKA WYKONANE Z **NOWYCH, TRWAŁYCH I WYTRZYMAŁYCH MATERIAŁÓW**

› **NOWY MODUŁOWY CYFROWY CYRKULATOR O NISKIM ZUŻYCIU ENERGII**

› ŁATWA WYMIANA DZIĘKI NOWEJ GRUPIE HYDRAULICZNEJ Z **SEKWENCJĄ POŁĄCZEŃ TYPU DIN**

WYMIENNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ

JESZCZE WYŻSZA WYDAJNOŚĆ

KRÓTKI CZAS OCZEKIWANIA I STABILNA TEMPERATURA C.W.U.

CICHA PRACA

ŁATWA OBSŁUGA I TRANSPORT

SZYBKA I ŁATWA INSTALACJA

DOSTĘP DO KOMPONENTÓW OD FRONTU

MOŻLIWOŚĆ HYBRYDY

NOWA ADAPTACYJNA ELEKTRONICZNA KONTROLA SPALANIA

ACC COMBUSTION

MYNUTE EVO X jest wyposażony w całkowicie nowy, inteligentny system kontroli spalania ACC (Active Combustion Control), który może automatycznie dostosowywać się do paliwa (gaz ziemny, LPG itp.) bez użycia zestawów przezbrojeniowych. Ten innowacyjny i zaawansowany system kontroli spalania umożliwia samoregulację spalania, eliminując potrzebę wstępnej kalibracji. System ACC jest również w stanie dostosować kocioł do pracy z różnymi konfiguracjami gazu, różnymi długościami rur i na różnych wysokościach (w dozwolonych granicach projektowych). ACC również może przeprowadzić autodiagnostykę, dzięki czemu spalanie jest zawsze pod kontrolą, a emisje są stale znacznie poniżej limitów określonych w przepisach.

WYSOKOWYDAJNY PŁYTOWY WYMIENNIK CIEPŁA C.W.U.

Wysokowydajny wymiennik c.w.u. MYNUTE EVO X, opracowany w naszych pracowniach, oferuje doskonały komfort wraz z szybkim osiągnięciem punktu nastawy i stabilnością temperatury podczas poboru.

WYJĄTKOWO CICHY

Dzięki wprowadzeniu nowych materiałów, MYNUTE EVO X wyróżnia się cichą pracą, co jest ulepszoną cechą w porównaniu z poprzednią gamą MYNUTE X i jest szczególnie odczuwalne w przypadku instalacji kotła wewnątrz domu. Poziom hałasu waha się od 45 db(A) dla modelu 30C do 48 db(A) dla modelu 20R.

ŁATWOŚĆ INSTALACJI I KONSERWACJI

System ACC upraszcza instalację. Podczas pierwszego zapłonu nowy kocioł nie wymaga kalibracji i wystarczy wybrać rodzaj paliwa gazowego używanego przez kocioł za pośrednictwem interfejsu, jeśli różni się od domyślnego (gaz ziemny). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że produkt jest łatwy w transporcie. Dostęp do podzespołów od przodu ułatwia również konserwację kotła przez serwisanta przyspieszając czas jego interwencji.

INTEGRACJA W SYSTEMACH HYBRYDOWYCH

MYNUTE EVO X można zintegrować z systemami multi-energetycznymi Beretta (gaz/energia elektryczna i odnawialne źródła energii), dzięki ofercie akcesoriów platformy Hi, Comfort.

NOWE OPAKOWANIA Z MYŚLĄ O ŚRODOWISKU

Stałe zaangażowanie marki Beretta w tworzenie rozwiązań grzewczych, które dbają o ludzi i środowisko przejawia się również w opakowaniach w pełni nadających się do recyklingu. MYNUTE EVO X, podobnie jak wszystkie kotły Beretta nowej generacji, jest pakowany w karton z certyfikatem FSC, niezawierający plastiku, co stanowi kolejny wkład w minimalizację wpływu naszych produktów na środowisko.

KARTONOWE OPAKOWANIE MYNUTE EVO X JEST WYKONANE Z MIESZANKI MATERIAŁÓW POCHODZĄCYCH Z LASÓW CERTYFIKOWANYCH PRZEZ FSC, MATERIAŁÓW Z RECYKLINGU I/LUB DREWNA KONTROLOWANEGO PRZEZ FSC.

FSC (Forest Stewardship Council) jest obecnie "najbardziej akredytowanym systemem certyfikacji lasów na świecie pod względem liczby wydanych certyfikatów, solidności kryteriów certyfikacji i firm zaangażowanych w procesy"

ZMNIEJSZONE ZUŻYCIE ENERGII

OPAKOWANIE BEZ PLASTIKU

HYDROGEN-READY 20%

KOMPOSTOWALNE OPAKOWANIE

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

MOŻLIWOŚĆ RECYKLINGU PRODUKTU

Opakowanie MYNUTE EVO X nie zawiera plastiku. Plastikowe elementy powszechnie używane do pakowania zostały całkowicie usunięte i zastąpione materiałami nadającymi się do kompostowania.

Opakowanie MYNUTE EVO X staje się również narzędziem komunikacji, którego celem jest informowanie i uwrażliwianie użytkownika na ważną kwestię poszanowania środowiska. Po obu stronach pudełka znajdują się ikony, symbolicznie otoczone stylizowanym liściem, ilustrujące cechy MYNUTE EVO X i jego opakowania, pomagające zmniejszyć ślad węglowy produktu.

MOŻLIWOŚĆ RECYKLINGU PRODUKTU

Szczególną uwagę zwraca się również na recykling produktów po zakończeniu ich eksploatacji, poprzez **deklarację wskaźnika recyklingu produktu na opakowaniu,** wynoszącego 78% dla MYNUTE EVO X. Jest to wskaźnik, który wyraża stopień odzysku materiałów, tak zwanych surowców wtórnych (MPS), przydatnych do ponownego wykorzystania w produkcji nowych towarów, **przyczyniając się** w ten sposób do zmniejszenia śladu węglowego.

Wskaźnik zdolności produktu do recyklingu został wyprowadzony z wewnętrznych szacunków opartych na niezależnym badaniu przeprowadzonym w 2022 r. na kotle kondensacyjnym, model 20139525 Residence 25 Kis (DOMESTIC AEE należący do grupy R4 przepisów WEEE zgodnie z II D.Lgs. 49/2014), przez ECOPED, włoskie konsorcjum ds. gospodarowania zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym (WEEE), bateriami i akumulatorami (Ri.P.A.) oraz sprzętem sportowym i rekreacyjnym.*

BERETTA PATRZY W PRZYSZŁOŚĆ

MYNUTE EVO X powstaje dziś, z myślą o jutrze. Nowa linia kotłów kondensacyjnych została bowiem zaprojektowana z myślą o pracy z mieszaninami gazu ziemnego i wodoru – do maksymalnie 20% udziału wodoru – co stanowi wkład w proces dekarbonizacji zapoczątkowany przez Unię Europejską.

HYDROGEN READY 20%

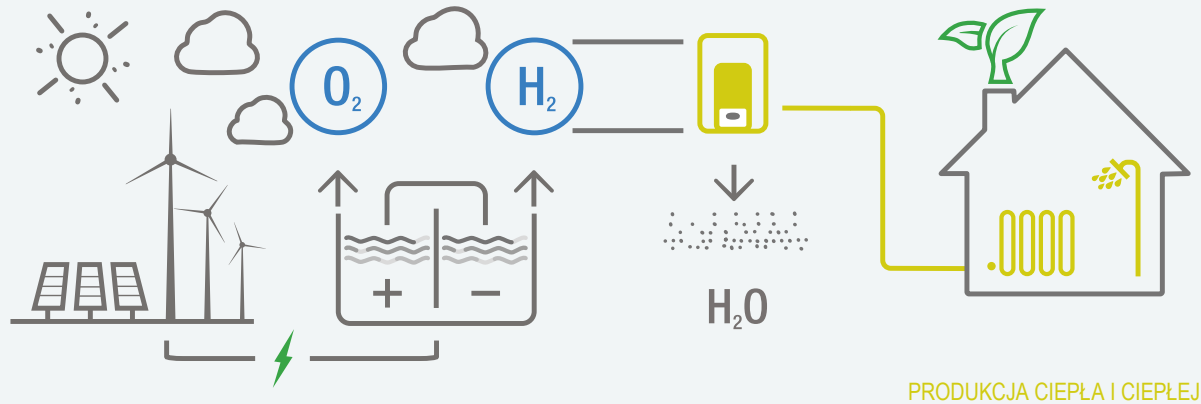
CYKL WYKORZYSTANIA WODORU

Wodór to bezpieczny i czysty gaz, który po zmieszaniu z gazem ziemnym w proporcji do maksymalnie 20 do 80 procent umożliwia wytwarzanie ciepła i ciepłej wody użytkowej przy niższej emisji CO_2 niż inne paliwa*.

* Dane na podstawie E. A. Polman (2003) "Reduction of CO_2 emissions by adding hydrogen to natural gas", program badawczy IEA Greenhouse Gas R&D, raport nr PH4/24.

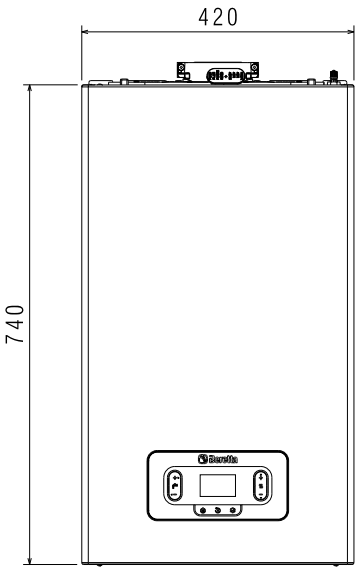
GAZ	WYSOKA WARTOŚĆ OPAŁOWA	RELATYWNA EMISJA CO_2
Zawartość H2 [obj.%]	Wskaźnik Wobbe'a [%] (wartość względna)	[%]
0	100	100
20	94,7	93,7
100	85,0	13,3

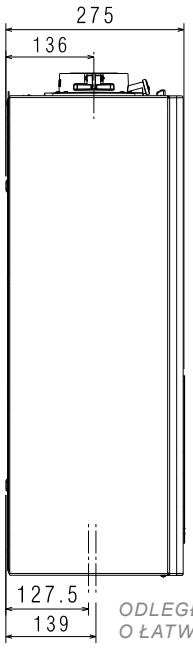
Zmiana wskaźnika Wobbe'a i redukcja emisji CO_2 w zależności od zawartości wodoru. Przyjęto, że wodór wytwarzany jest metodą reformingu parowego na dużą skalę, a CO_2 wychwytywany z efektywnością 86,7%.



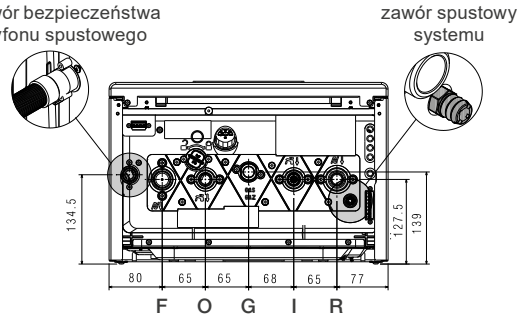
ODNAWIALNE ŹRÓDŁA ENERGII ELEKTROLIZA SPALANIE WODORU PRODUKCJA CIEPŁA I CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ

RYSUNKI TECHNICZNE





WIDOK Z DOŁU

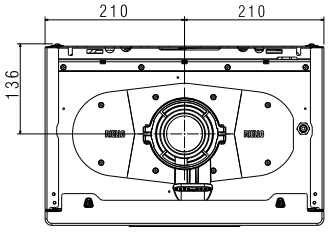


PRZYŁĄCZA HYDRAULICZNE TYPU DIN

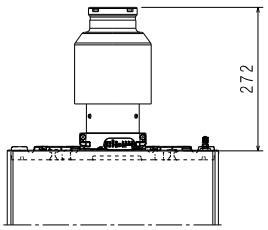
F	ZASILANIE	O	WYJŚCIE CIEPŁEJ WODY	G	GAZ
I	WEJŚCIE ZIMNEJ WODY	R	POWRÓT		

ODLEGŁOŚĆ POŁĄCZEŃ OD ŚCIANY ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O ŁATWEJ WYMIANIE, NAWET PRZY INNEJ KOLEJNOŚCI POŁĄCZEŃ

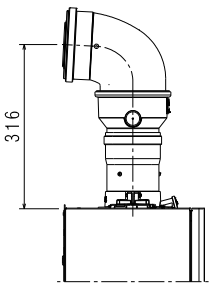
WIDOK Z GÓRY



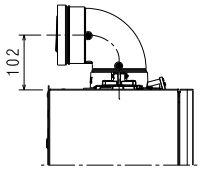
SYSTEM KOMINOWY



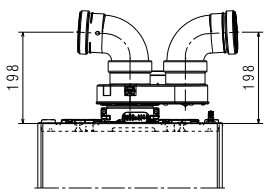
TYP KOMINU B23P-B53P



KONCENTRYCZNY KOMIN Ø80-125 MM



KONCENTRYCZNY KOMIN Ø60-100 MM



PODWÓJNY PRZEWÓD KOMINOWY Ø80-80 MM Z ADAPTEREM

DANE TECHNICZNE

SPECYFIKACJA ETYKIET ENERGETYCZNYCH (zgodnie z Dyrektywą ErP)		JEDNOSTKA	25 C	20 R (*)	30 R (*)
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania	D → A+++(1)		A	A	A
Klasa efektywności energetycznej c.w.u.	F → A+(2)		A	-	-
Znamionowa moc cieplna	pnominal	kW	20	20	29
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania	ηs	%	94	94	94
UŻYTKOWA MOC CIEPLNA					
Przy znamionowej mocy cieplnej i w systemie wysokotemperaturowym (**)	P4	kW	19,5	19,5	29,3
Przy znamionowej mocy cieplnej 30% i w systemie niskotemperaturowym (***)	P1	kW	6,5	6,5	9,8
SPRAWNOŚĆ UŻYTKOWA					
Znamionowa moc cieplna, priorytet wysokiej temperatury (**)	η4	%	87,9	87,9	87,9
Przy znamionowej mocy cieplnej 30% i w systemie niskotemperaturowym (***)	η1	%	98,0	98,0	97,9
ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ NA POTRZEBY WŁASNE					
Przy pełnym obciążeniu	elmax	W	30,0	30	44,3
Przy częściowym obciążeniu	elmin	W	12,2	12,2	13,6
W trybie czuwania	PSB	W	3,7	3,7	3,7
INNE PARAMETRY					
Straty ciepła w trybie czuwania	Pstby	W	29,9	29,9	35,2
Roczne zużycie energii	QHE	GJ	60,0	60,0	91,0
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu	LWA	dB	48,0	48,0	47,0
Emisja NOx	NOx	mg / kWh	22,0	22,0	35,0
DLA MODELI DWUFUNKCYJNYCH					
Profil poboru c.w.u.			XL	/	/
Efektywność energetyczna c.w.u.	ηwh	%	85	/	/
Dzienne zużycie energii elektrycznej	Qelec	kWh	0,173	/	/
Dzienne zużycie paliwa	Qfuel	kWh	23,014	/	/
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC	kWh	38	/	/
Roczne zużycie paliwa	AFC	GJ	17	/	/
POZOSTAŁE PARAMETRY					
Moc cieplna c.o. (max-min)		kW	20,0- 2,5	20,0-2,5	30,0-3,5
Moc cieplna c.w.u. (max-min)		kW	25,0-2,5	20,0-2,5	34,9-3,5
Napięcie zasilania		V-Hz	230-50	230-50	230-50
Stopień zabezpieczenia przeciporażeniowego		IP	IPX5D	IPX5D	IPX5D
Klasa NOx			6	6	6
C.O.					
Maksymalne ciśnienie - temperatura		bar-°C	3-90	3-90	3-90
Pompa: maksymalna dostępna wysokość podnoszenia (natężenie przepływu 1000 l/h) (****)		mbar	400	400	400
Naczynie wzbiorcze		l	9	9	9
C.W.U.					
Maksymalne ciśnienie		bar	8	/	/
Wydatek c.w.u. przy ΔT = 25°C / 30°C / 35°C		l/min	14,3/11,9/10,2	/	/
Minimalne natężenie przepływu cwu		l/min	2	/	/
PRZYŁĄCZE GAZU					
Nominalne ciśnienie gazu (G20-G31)		mbar	20-37	20-37	20-37
Średnica przyłącza zasilania/powrotu c.o. oraz gazu		Ø	3/4''	3/4''	3/4''
Średnica przyłącza wejścia z.w. /zasilania c.w.u.		Ø	1/2''	3/4''	3/4''
WYMIARY, MASA					
Wymiary kotła (WxSxG)		mm	740x275x420	740x275x420	740x275x420
Masa netto		kg	29	28	29
PRZEWODY KOMINOWE I POBÓR POWIETRZA					
Maksymalna długość systemu koncentrycznego (Ø60-100 mm)		m	10	10	8
Maksymalna długość przewodu rozdzielonego (Ø80 + 80 mm)		m	75+75 (A)	75+75 (A)	39+39 (B)

(1) Zakres klas efektywności energetycznej dla tej kategorii produktów wynosi od D do A+++.
(2) Zakres klas efektywności energetycznej dla tej kategorii produktów wynosi od F do A+.
(*) Model jednofunkcyjny wyposażony jest w zawór trójdrogowy. Zawór napełniania nie jest dostępny.
(**) Obieg wysokotemperaturowy oznacza: powrót 60°C i zasilanie 80°C.
(***) Obieg niskotemperaturowy oznacza: dla kotłów kondensacyjnych 30°C, dla kotłów niskotemperaturowych 37°C, dla innych urządzeń grzewczych 50°C.
(****) Dane niepotwierdzone w momencie publikacji.
A) Do 75+75 m z opcjonalnym adapterem powiększającym.
B) Do 39+39 m z opcjonalnym adapterem obrotowym.

SKANUJ I ODKRYJ
MYNUTE EVO X

RUG RIELLO URZĄDZENIA GRZEWCZE S.A.
DZIAŁ HANDLOWY
87-100 Toruń, ul. Kociewska 28/30
infolinia z tel. kom 24h/7: +48 801 044 804,
infolinia z tel. stacj.: +48 56 663 79 99
e-mail: info.beretta.pl@carrier.com
www.beretta.pl

facebook.com/BerettaHeatingPolska YouTube BerettaHeatingPolska BerettaHeating

27024207 - PL - rev.00 - 05/2025

©2025 Carrier. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Wszystkie znaki towarowe i znaki usługowe, o których mowa w niniejszym katalogu, są własnością odpowiednich właścicieli.

Beretta zastrzega sobie prawo do zmiany informacji i specyfikacji zawartych w niniejszym dokumencie w dowolnym czasie i bez uprzedzenia. Treść i informacje zawarte w niniejszym dokumencie służą wyłącznie celom informacyjnym i nie mają na celu udzielania porad prawnych ani profesjonalnych. W związku z tym niniejszy dokument nie może być uznany za wiążący dla osób trzecich.