



**Uwagi:**

1. Siła potrzebna do przetłoczenia P1 powinna wynosić  $900 \pm 150g$
2. Siła potrzebna do przetłoczenia P2 powinna wynosić  $300 \pm_{100}^{200}g$ . ②  
Po zadziałaniu siły musi nastąpić trwałe rozłączenie styków.
3. Cechowanie: 52.0-02.00.00; 32A 250V; znak firmowy, kwartał i rok produkcji.
4. Odbiór jakościowy wg. WTO-2000/TOMIC-045. ①

6	Wkręt 4x8	Bossard BN 82428	6	
5	Płytki sprężyny	52.0-02.00.02	2	
3	Przytłocze kpl. lewe	52.0-02.03.00	2	
3	Sprężyna stykowa kpl.	52.0-02.02.00	4	
2	Przytłocze kpl. prawe	52.0-02.01.00	2	
1	Korpus wyłącznika	52.0-02.00.01	1	

Pozycja		Nazwa zespołu, części	Nr rysunku, normy	Materiał	Il. szt	Masa	Uwagi
Nr zmiany	ilość zmian	Nr karty zmian	Data	Podpis	Edycja 3		Masa
					Data wydania		
					Nr ark. 1	Ark. 1	
		Nr rys. półfabrykatu		Zastępuje rys.		Podziałka	Format
		Nr rys. licencyjnego		Zastąpiony przez rys.		1:1	A4
		Nazwa zespołu, części				Wyrób	
		Wyłącznik przepływowy kpl.				OP-5	
Konstr.	wg. Z. Chodkowska		06.99	BIAWAR		Nr rysunku H:  USERS G-TT T75 PRZEP OP_5 WYL_KPL	
Kreślił	Jerzy Spierzak		18.10.00	Białystok		52.0-02.00.00	
Sprawdził	Z. Chodkowska					Nr arch.	
Zatwierdził	A. Caban						