

## Sprzęgło hydrauliczne

PL

© Copyright 2020 Caleffi

### Seria 548

#### Funkcja

Sprzęgło hydrauliczne jest urządzeniem które oddziela hydraulicznie obieg pierwotny i wtórny, może być stosowane w instalacjach grzewczych i chłodniczych. Sprzęgło wyposażone jest w automatyczny zawór odpowietrzający z zaworem stopowym umożliwiającym usunięcie gromadzącego się w górnej części powietrza oraz w zawór spustowy pozwalający na odprowadzenie zanieczyszczeń osadzających się w dolnej części.

#### 548



**548006** 1"  
**548007** 1 1/4"  
**548008** 1 1/2"  
**548009** 2"

#### 548



**548052** DN 50  
**548062** DN 65  
**548082** DN 80  
**548102** DN 100  
**548122** DN 125  
**548152** DN 150

#### 548



**548200\*** DN 200  
**548250\*** DN 250  
**548300\*** DN 300

\*Bez izolacji i z wsporników

#### Specyfikacja techniczna

Materiały:	- korpus sprzęgła:	stal z powłoką epoksydową
	- korpus odpowietrznika:	mosiądz EN 12165 CW617N
	- uszczelnienie odpowietrznika:	EPDM (gwintowane), VITON (kołnierzone)
	- pływak odpowietrznika:	PP (gwintowane); stal nierdzewna (kołnierzone)
	- korpus zaworu odcinającego i spustowego:	mosiądz EN 12165 CW617N
Medium:		woda, nietoksyczne roztwory glikolu, wyłączone z wytycznych Dyrektywy 67/548/EC
Maks. stężenie glikolu:		30 % (gwintowane), 50 % (kołnierzone)
Maks. ciśnienie pracy:		10 bar
Zakres temperatury:		0 ÷ 110 °C
Przyłącza gwintowane:		1", 1 1/4", 1 1/2", 2" GW ze złączkami
Przyłącza kołnierzone:		- PN 16: DN 50 - 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - PN 10: DN 200 - 250 - 300
Przyłącze termometru:		do podłączenia z przeciwnościami EN 1092-1 - wersja gwintowana: 1/2" GW - wersja kołnierзова: 1/2" GW wlot/wylot
Zawór spustowy:		przyłącze do węża (gwintowane), 1 1/4" GW (DN 50÷150), 2" GW (DN 200÷300)

**Specyfikacja techniczna izolacji dla modeli gwintowanych oraz kołnierzych DN 125 i DN 150**

**Część wewnętrzna**

Materiał: PE-X o zamkniętej strukturze komórkowej  
 Grubość: - wersja gwintowana: 20 mm  
 - wersja kołnierzowa: 60 mm  
 Gęstość: - część wewnętrzna; 30 kg/m<sup>3</sup>  
 - część zewnętrzna; 50 kg/m<sup>3</sup> (gwintowane), 80 kg/m<sup>3</sup> (kołnierzowe)  
 Przewodność (ISO 2581): - w 0 °C; 0,038 W/(m·K)  
 - w 40 °C; 0,045 W/(m·K)  
 Współczynnik odporności na wnikanie pary wodnej (DIN 52615): > 1.300  
 Zakres temperatury pracy: 0÷100 °C  
 Odporność ogniowa (DIN 4102): Klasa B2

**Część zewnętrzna (tylko dla wersji kołnierzowych DN 125 i DN 150)**

Materiał: aluminium  
 Grubość: 0,70 mm  
 Odporność ogniowa (DIN 4102): Klasa 1

**Specyfikacja techniczna izolacji dla modeli kołnierzowych od DN 50 do DN 100**

**Część wewnętrzna**

Materiał: pianka poliuretanowa o zamkniętej strukturze komórkowej  
 Grubość: 60 mm  
 Gęstość: 45 kg/m<sup>3</sup>  
 Przewodność (ISO 2581): 0,023 W/(m·K)  
 Zakres temperatury pracy: 0÷105 °C

**Część zewnętrzna**

Materiał: aluminium  
 Grubość: 0,70 mm  
 Odporność ogniowa (DIN 4102): Klasa 1

**Pokrywa górna**

Materiał formowany na gorąco: PS

**Charakterystyka hydrauliczna**

Sprężło hydrauliczne należy wymiarować w oparciu o maksymalne zalecane natężenia przepływu na zasilaniu urządzenia. Projektową wartość natężenia przepływu należy wybrać jako większą z obiegu pierwotnego oraz wtórnego.

DN	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	DN 50	DN 65	DN 80
G (m <sup>3</sup> /h)	2,5	4	6	8,5	9	18	28

DN	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
G (m <sup>3</sup> /h)	56	75	110	180	300	420

**Pojemność**

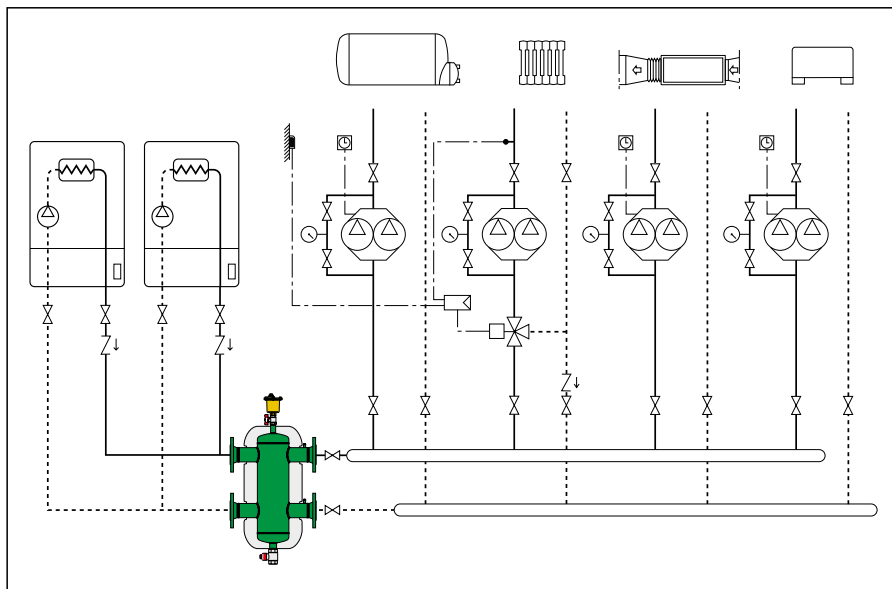
DN	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	DN 50	DN 65	DN 80
V (litr)	1,7	2,6	4,8	13,5	15	15	30

DN	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
G (m <sup>3</sup> /h)	30	85	88	394	778	990

## Instalacja

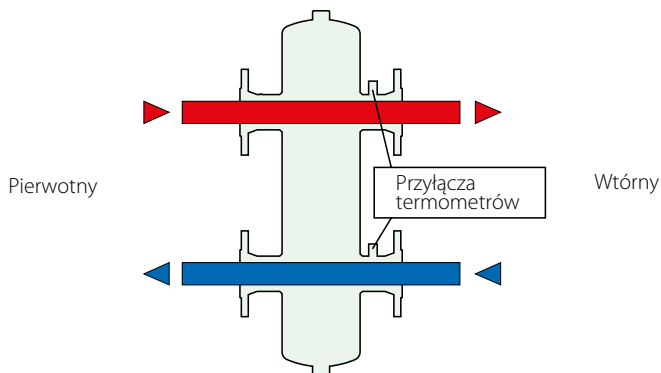
Sprzęgło hydrauliczne musi być zamontowane przez wykwalifikowany personel zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sprzęgło montowane jest pomiędzy obiegiem pierwotnym i wtórnym w pozycji pionowej.

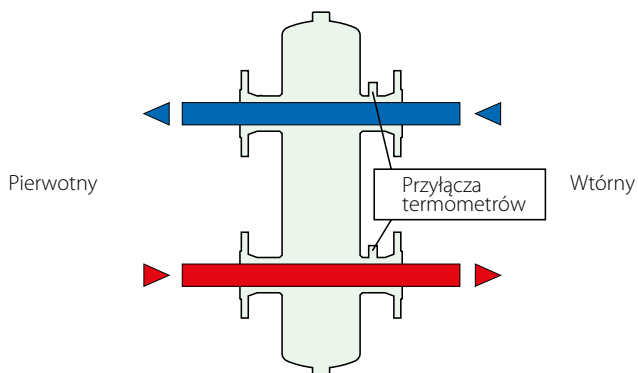


## Połączenie hydrauliczne

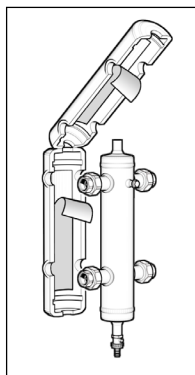
### Zalecane (w celu zwiększenia separacji zanieczyszczeń i powietrza)



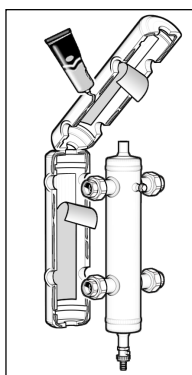
### Alternatywa



## Instalacja oraz montaż izolacji wersji gwintowanych

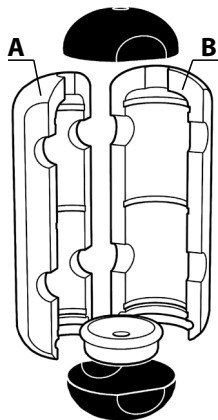


1. Usunąć taśmę zabezpieczającą z powierzchnią klejącą. Zamknąć izolację.



2. W przypadku montażu w instalacji chłodniczej rozprowadzić cienką warstwę rozpuszczalnika na krawędziach izolacji, poczekać aż odparuje (około 10 minut) zamknąć izolację.

## Instalacja oraz montaż izolacji wersji kołnierzowych do DN 150



1. Usunąć dwie czarne pokrywy z obu końców\*.
2. Usunąć górną pokrywę (dla średnic do DN 100) oraz dwie boczne.
3. Zamontować sprężko w instalacji.
4. Dla średnic do DN 100 nałożyć niewielką ilość rozpuszczalnika na powierzchnie A oraz B i poczekać do odparowania. Dla pozostałych średnic DN 125 i DN 150 usunąć klej z powierzchni.
5. Zamontować górną i dolną\* pokrywę.
6. Zamontować dwie boczne pokrywy.
7. Połączyć izolację za pomocą załączonej taśmy.
8. Zamontować dwie czarne pokrywy\*.
9. Zamontować automatyczny zawór odpowietrzający i zawór spustowy.

Uwaga: Zalecamy zastosowanie środka uszczelniającego kod 615500.

*\*Nie dotyczy sprężka DN 125 i DN 150.*

## Bezpieczeństwo



Sprężko musi być zamontowane przez wykwalifikowany personel zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W przypadku nieodpowiedniej instalacji, uruchomienia i konserwacji niezgodnie z powyższą instrukcją może dojść do uszkodzenia zaworu.

Należy zwrócić szczególną uwagę na szczelność połączeń.

Przy montażu należy zwrócić uwagę aby nie uszkodzić mechanicznie gwintów.

Po uszkodzeniu gwintu mogą pojawić się pęknięcia oraz nieszczelności hydrauliczne wyrządzające szkody osobom lub rzeczom.

Temperatura wody powyżej 50° C może powodować poważne oparzenia.

W trakcie instalacji, uruchomienia i konserwacji sprężka należy zachować konieczne środki ostrożności, aby wysokie temperatury cieczy nie naraziły nikogo na niebezpieczeństwo.

**Pozostawić tę instrukcję użytkownikowi**