


R153P

Opis

Reduktor tłokowy R153P jest zaworem automatycznym, który reguluje i stabilizuje ciśnienie cieczy w układzie dystrybucji zgodnie z u stawioną wartością. Zastosowanie tego urządzenia hydraulicznego jest konieczne, jeżeli maksymalne dopuszczalne ciśnienie w dowolnym punkcie systemu dystrybucji wody może osiągnąć lub przekroczyć względne maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze, lub jeśli zamontowane są urządzenia, które działają wyłącznie przy niższym ciśnieniu. Tłokowy zawór redukcji przeznaczony jest do stosowania w wewnętrznych lub zewnętrznych systemach dystrybucji wody, gdzie główna wartość ciśnienia wody nie przekracza 25 barów. Konstrukcja wewnętrznego tłoka ze wzmocnionego polimeru gwarantuje sztywność, wytrzymałość i precyzję regulacji dzięki kompensacyjnemu gniazdu ze stali nierdzewnej. Pierścienie uszczelniające z elastomeru EPDM, o niskim współczynniku tarcia statycznego, gwarantują odporność na zużycie, ograniczoną konserwację i doskonałą odporność w każdych warunkach pracy. Wewnętrzne wykończenie korpusu oraz zwiększone wymiary kanałów pozwalają uzyskać wysoki przepływ również w przypadku minimalnych poborów wody. Tłokowy zawór redukcji typu R153P (PN 25) stosowany jest w instalacjach klimatyzacji, sanitarnych systemach dystrybucji wody, systemach nawadniających, dystrybucji sprężonego powietrza (nie mgły olejowej), systemach przeciwpożarowych (zgodnie z obowiązującymi normami) oraz systemach sanitarnych dla zaopatrzenia w wodę w budynkach (zgodnie z EN 806-2 i EN 805). Produkt ten spełnia normy określone przez europejskie organy ds. zdrowia w zakresie transportu płynów spożywczych i wody pitnej.



Uwaga.

Manometr zamontowany na reduktorze wskazuje ciśnienie cieczy, które zostało już obniżone.

Wersje i kody produktu

Kod produktu	Przyłącza
R153PX003	1/2"
R153PX004	3/4"
R153PX005	1"
R153PX006	1 1/4"
R153PX007	1 1/2"
R153PX008	2"

Akcesoria

R225Y002: Manometr z tylnym przyłączem Rp 1/4", Ø 52 mm, skala 0 do 10 bar.

Dane techniczne

- Maks. ciśnienie robocze (PN): 25 bar
- Zakres regulacji ciśnienia na wyjściu: od 1 do 5,5 bar
- Ciśnienie na wyjściu ustawione fabrycznie na: 3 bar
- Zakres temperatury roboczej: 0 °C (bez zamrażania) do 130 °C
- Odpowiednie media: woda, roztwór wody z glikolem (maks. 50% glikolu), sprężone powietrze (z wyjątkiem 2")
- Zgodność z normą EN 1567
- Klasa hałasu II - Lap [dB (A)] < 30

Materiały

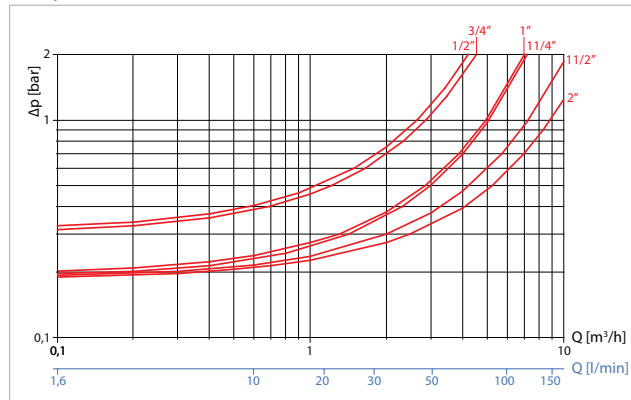
- Korpus: niklowany mosiądz CW617N (UNI EN 12165)
- Tłok: wzmocniony polimer
- Uszczelnienia: EPDM
- Gniazdo: stal nierdzewna EN 10088 - 1.4305 (AISI 303)
- Sprężyna: stal ocynkowana EN10270-1 SM

Wykresy natężenia przepływu

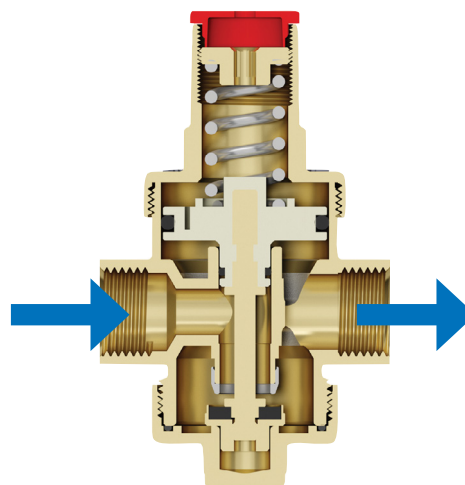
Znamionowe natężenie przepływu wody, w odniesieniu do prędkości 2 m/s, dla każdej średnicy zgodnie z wymaganiami normy EN 1567.

Kod produktu	Przyłącza	Przepływ [m³/h]	Przepływ [l/min]
R153PX003	1/2"	1,27	21,16
R153PX004	3/4"	2,27	37,83
R153PX005	1"	3,6	60
R153PX006	1 1/4"	5,8	96,66
R153PX007	1 1/2"	9,1	151,66
R153PX008	2"	14	233,33

Straty ciśnienia



Działanie



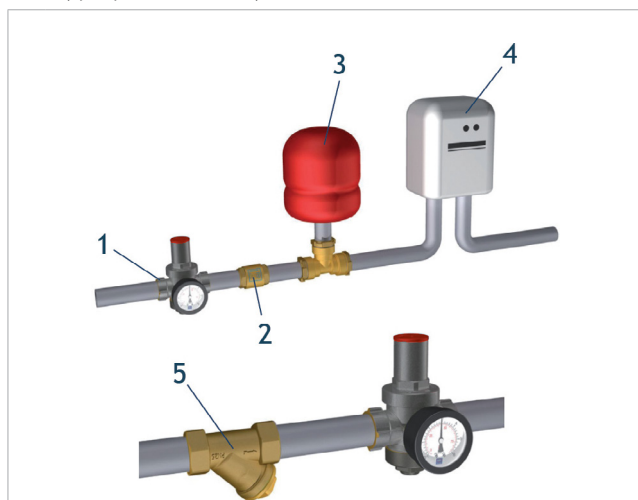


Tłok uruchamia ruch zasuw, w wyniku działania dwóch przeciwstawnych sił: ciśnienia wody od dołu w rurze za reduktorem (które dąży do zamknięcia zasuw), napierania od góry przez odpowiednio obciążoną sprężynę w stosunku do ciśnienia roboczego w instalacji (dąży do otwarcia zasuw). Zawór otwiera się, gdy na skutek żądania natężenia przepływu zmniejsza się ciśnienie pod tłokiem lub działa siła nacisku sprężyny; otwarcie zaworu jest proporcjonalne do chwilowego przepływu, który przez niego przechodzi.

Po zamknięciu przepływu, gdy tylko woda znajdująca się w rurze za zaworem osiągnie ciśnienie zdolne do pokonania siły nacisku sprężyny powrotnej, zasuw podnosi się, aby zamknąć zawór. Ciśnienie regulacyjne uzyskuje się przez przykręcenie regulatora, który wywiera mniejszy lub większy nacisk na sprężynę. Kompensowane gniazdo, w które wyposażone są reduktory ciśnienia Giacomini, umożliwia utrzymanie stałej wartości nastawy nawet przy dużych wahaniami ciśnienia wejściowego: ciśnienie wejściowe popycha zasuwę w pozycji otwartej, ale również popycha trzpień komory kompensacyjnej w przeciwnym kierunku, uzyskując znaczną równowagę.

Instalacja

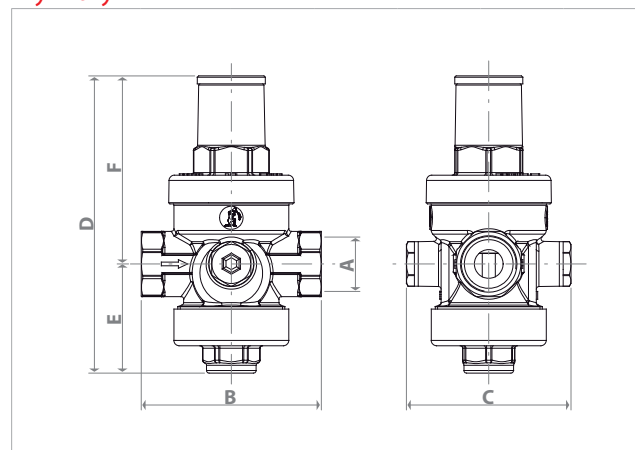
Zalecamy zamontowanie przed reduktorem filtra w celu wyeliminowania wszelkich zanieczyszczeń w wodzie, które mogą osadzać się na gnieździe reduktora i powodować awarie. W przypadku montażu reduktora ciśnienia na wlocie do kotłów, podgrzewaczy ciepłej wody, pieców lub zbiornika ciepłej wody użytkowej, za reduktorem należy zamontować naczynie wzbiorcze, nawet jeśli zawór zwrotny jest już zainstalowany.



Legenda

1	Reduktor R153P
2	Zawór zwrotny R60
3	Naczynie wzbiorcze
4	Boiler
5	Filtr R74A

Wymiary



Kod produktu	Przylacza A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
R153PX003	1/2"	69	63	113,8	41,8	72
R153PX004	3/4"	82	63	113,8	41,8	72
R153PX005	1"	96	73	145,5	52,5	93
R153PX006	1 1/4"	100	73	151,5	56,5	95
R153PX007	1 1/2"	91	77	148	48	100
R153PX008	2"	97	81	150	48	102

Specyfikacja produktu

R153P

Tłokowy reduktor ciśnienia z kompensowanym gniazdem wykonany ze stali nierdzewnej zgodny z normą EN 1567. Przylacze gwintowane GWxGW 1/2"÷2" (ISO 228/1). Przylacze manometru Rp 1/4" (ISO 7/1). Korpus z nielowanego mosiądzu, tłok z technopolimeru, uszczelki z EPDM. Kompatybilne ciecz: woda, roztwory glikolu (maks. 50% stężenie glikolu), sprężone powietrze (z wyjątkiem 2"). Maks. temperatura robocza 130 °C. Maks. ciśnienie robocze 25 bar. Zakres regulacji ciśnienia wylotowego od 1 do 5,5 bar.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje można znaleźć na stronie internetowej www.giacomini.com albo uzyskując je od serwisu technicznego: ☎ +39 0322 923372 📠 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotti@giacomini.com Niniejsza ulotka ma wyłącznie charakter informacyjny. Firma Giacomini S.p.A. zastrzega sobie prawo modyfikacji produktów opisanych w niniejszej broszurze z przyczyn technicznych albo handlowych bez uprzedniego powiadomienia. Informacje przedstawione w karcie katalogowej nie zwalniają użytkownika z przestrzegania obowiązujących przepisów. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy


Informacja towarzysząca oznakowaniu znakiem B

	Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39-28017 San Maurizio D'opaglio (NO), Italy
	Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 34/2020
	PN-EN 1567:2004 – Armatura w budynkach. Zawory redukcyjne i zespolone zawory redukcyjne ciśnienia wody. Wymagania i badania.
	Reduktory ciśnienia R153PXxxx gdzie: xxx oznacza: rozmiar
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Chemiczne i higieniczne właściwości materiałów	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 6.1
Rodzaje materiałów	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 6.2
Nastawny zawór redukcyjny ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.1
Nienastawny zawór redukcyjny ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.2
Wymagania dotyczące wymiany zaworu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.3
Punkt pomiaru ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.4
Filtr siatkowy	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.5
Próba zginania korpusu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.1
Szczelność pomiędzy komorą wlotową i wylotową	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.3
Wytrzymałość na ciśnienie i szczelność korpusu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.2
Trwałość i wytrzymałość na ciśnienie w warunkach przepływu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.4
Zakres punktu nastawy dla zaworów nastawnych	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.1
Punkt nastawy zaworów nienastawnych	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.2
Wpływ ciśnienia wlotowego	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.3
Strumień i ciśnienie wylotowe	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.4
Strumień objętości i ciśnienie wylotowe przy niskim ciśnieniu wlotowym	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.5
Wymagania akustyczne	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.4
Znakowanie i dokumenty techniczne	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 9.1
Wpływ na jakość wody	Atest PZH