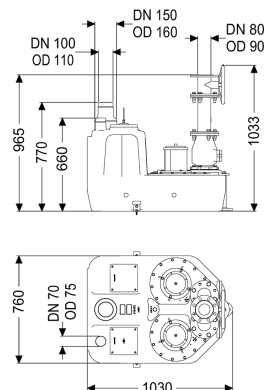


Przepompownia Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 4500-S1, Zasuwa odcinająca



Dane produktowe

Nr art.: 11121
GTIN: 4026092057889
Grupa Rabatowa: 50

Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Najwyższe bezpieczeństwo użytkowania dzięki inteligentnemu sterownikowi (Duo)

Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekalii jest wyposażony w jedną lub dwie pompy zatapialną oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

Wersja

Typ urządzenia:

Zasuwa odcinająca:

Kątownik do zabezpieczenia przed wyporem:

Mata izolująca akustycznie:

Sterowanie pompą:

Zawór zwrotny:

Przewód tłoczny:

urządzenie dwupompowe

Zasuwa odcinająca z żeliwa

tak

tak

Sterownik

zintegrowany

pionowy

Cechy ogólne

Kolor:

Norma:

Typ ścieków:

Sposób zabudowy:

Stan w momencie dostawy:

czarny

EN 12050-1

Ścieki zawierające fekalia

ustawienie swobodne

gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)

Typ urządzenia:	Duo
Wymiary	
Ciężar netto:	210 kg
Ciężar brutto:	230 kg
Długość:	1109 mm
Szerokość:	760 mm
Wysokość:	1027 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
Przewód tłoczny (DN):	80
Przewód tłoczny (DA):	90 mm
Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN):	32
Przyłącze odpowietrzające (DN):	70
Maks. otwór na dopływ (DN):	200 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Liczba dopływów:	1
Pojemność użytkowa:	120 l
Pojemność zbiornika:	200 l
Przenośnik	
Pompa:	SPF 4500-S1
Liczba pomp:	2
Ciężar, pompa:	31 kg
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Prąd znamionowy:	7,5 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,88
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	55 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	20 m
Prędkość obrotowa:	2850 U/min
Pobór mocy P1:	4,2 kW
Pobór mocy P2:	3,5 kW
Tryb roboczy:	S1
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 25 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	40 mm
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m

Sterowanie

Sterownik:	Comfort
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Rura zanurzeniowa
Czujnik/Sonda poziomu:	Rura zanurzeniowa
Typ pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Napięcie robocze:	400 V
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
Złącze GSM:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	3 x C 25 A