

Pompa zamienna Pumpfix F DN 150, 5 m Kabel



Dane produktowe

Nr art.: 680039
 GTIN: 4026092062326
 Grupa Rabatowa: 90

Opis

Pompa zamienna z pokrywą, silnikiem wirnikiem, nożem i obudową pompy do ścieków zawierających fekalia

Wersja	
Sterowanie pompą:	Sterownik
Cechy ogólne	
Norma:	EN 12050-1
Typ ścieków:	Ścieki zawierające fekalia
Wymiary	
Ciężar netto:	13,92 kg
Ciężar brutto:	15,45 kg
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Przenośnik	
Pompa:	SPZ 1000
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Napięcie robocze:	230 V
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Prąd znamionowy:	5,2 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	35 °C
Maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW

Pobór mocy P2:	0,7 kW
Tryb roboczy:	S3 - 30%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A