

Pompa zamienna Pumpfix F DN 100/125, kabel 5 m



Dane produktowe

Nr art.: 680040
GTIN: 4026092062333
Grupa Rabatowa: 90

Opis

Pompa zamienna z pokrywą, silnikiem wirnikiem, nożem i obudową pompy do ścieków zawierających fekalia

Wersja

Sterowanie pompą:

Sterownik

Cechy ogólne

Norma:

EN 12050-1

Typ ścieków:

Ścieki zawierające fekalia

Wymiary

Ciężar netto:

13,59 kg

Ciężar brutto:

15,14 kg

Wymiar opakowania:

dł.

Wymiar opakowania:

szer.

Wymiar opakowania:

wys.

Przenośnik

Pompa:

SPZ 1000

Ciężar, pompa:

10 kg

Typ przyłącza:

Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa

Napięcie robocze:

230 V

Częstotliwość sieciowa:

50 Hz

Prąd znamionowy:

5,2 A

Klasa ochrony:

I

Klasa izolacji:

F

Współczynnik mocy Cos phi:

0,97

Stopień ochrony pompy:

IP 68 (3 m / 48 h)

Nadzór temperatury:

zintegrowany

Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):

35 °C

Maks. wys. podnoszenia:

10 m

Prędkość obrotowa:

2800 U/min

Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,7 kW
Tryb roboczy:	S3 - 30%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A