

Pompa zamienna Pumpfix F DN 100/125, kabel 15 m



Dane produktowe

Nr art.: 680041
GTIN: 4026092062340
Grupa Rabatowa: 90

Opis

Pompa zamienna z pokrywą, silnikiem wirnikiem, nożem i obudową pompy do ścieków zawierających fekalia

Wersja

Sterowanie pompą:

Pływak

Cechy ogólne

Norma:

EN 12050-1

Typ ścieków:

Ścieki zawierające fekalia

Długość kabla:

15 m

Wymiary

Ciężar netto:

17,24 kg

Ciężar brutto:

17,24 kg

Wymiar opakowania:

dł.

Wymiar opakowania:

szer.

Wymiar opakowania:

wys.

Przenośnik

Napięcie robocze:

230 V

Częstotliwość sieciowa:

50 Hz

Prąd znamionowy:

5,2 A

Klasa ochrony:

I

Stopień ochrony pompy:

IP 68 (3 m / 48 h)

Nadzór temperatury:

zintegrowany

Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):

35 °C

Maks. wys. podnoszenia:

10 m

Prędkość obrotowa:

2800 U/min

Pobór mocy P1:

1,2 kW

Pobór mocy P2:

0,7 kW

Tryb roboczy:

S3 - 30%

Typ wirnika:

Mechanizm rozdrabniający

Długość przewodu sieciowego pompy: 15 m