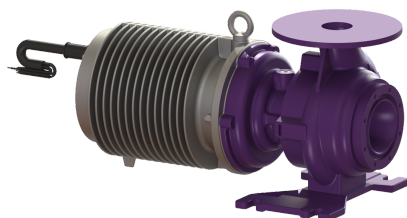


Pompa zamienna SPF 260 KE 2,6 kW



Dane produktowe

Nr art.: 680330
GTIN: 4026092067888
Grupa Rabatowa: 90

Opis

Pompa homogenizatora do separatorów tłuszczu

Wersja

Sterowanie pompą:

Sterownik

Wymiary

Ciężar netto:

40 kg

Ciężar brutto:

42,4 kg

Wymiar opakowania:

dł.

Wymiar opakowania:

szer.

Wymiar opakowania:

wys.

Przenośnik

Pompa:

SPF 260 KE

Ciężar, pompa:

40 kg

Typ przyłącza:

Przyłącze bezpośrednie

Napięcie robocze:

400 V

Częstotliwość sieciowa:

50 Hz

Prąd znamionowy:

6,4 A

Klasa ochrony:

I

Klasa izolacji:

F

Stopień ochrony pompy:

IP 68 (3 m / 48 h)

Nadzór temperatury:

zintegrowany

Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):

35 °C

Maks. wys. podnoszenia:

13 m

Prędkość obrotowa:

2850 U/min

Pobór mocy P1:

3,4 kW

Pobór mocy P2:

2,6 kW

Tryb roboczy:

S2 - 30 min

Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):

Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego
400 V

Typ przewodu przyłączeniowego pompy:

H07RN-F 7G 1,5 mm²

Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V