



**REDUKCJE  
ZGRZEWANE ZŁĄCZEK Z  
PE-RT II DO RUR  
WIELOWARSTWOWYCH**

**KORKI  
ZGRZEWANE  
ZŁĄCZEK PE-RT II  
16-32 mm**



<b>Korki zgrzewne PE-RT II 16-32 mm</b>		<b>Kod katalogowy: 92W2.....</b>	<b>Opis towaru</b>
<b>Dane techniczne (ogólne)</b>	<b>Wartość</b>	<b>j.m</b>	Kształtka wykonana z wysokowydajnego tworzywa PE-RT II, odpornego na uderzenia hydrauliczne, wysoką temp. i ciśnienie. Kształtki 16-20mm posiadają kompozytową wkładkę uniemożliwiającą przegrzanie i zawężenie przepływu czynnika.
maksymalna temperatura pracy	95	°C	
maksymalne ciśnienie	10,0	bar	
średnice zewnętrzne	16-32	mm	
<b>Cechy</b>			<b>Przeznaczenie / zastosowania</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgrzewanie dedykowanymi zgrzewarkami</li> <li>• materiał PE-RT II, identyczny jak w rurze QIK PE-RT II/AL/PE-RT II</li> <li>• minimalne opory przepływu</li> <li>• niewielki ciężar</li> <li>• szybki montaż</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• instalacje zimnej wody użytkowej</li> <li>• instalacje ciepłej wody użytkowej</li> <li>• centralne ogrzewanie</li> <li>• ogrzewanie podłogowe i ścienne</li> <li>• instalacje przemysłowe - na zapytanie</li> </ul>
<b>Dostępne badania, certyfikaty, dopuszczenia, świadectwa oraz cel ich stosowania</b>			<b>Całkowita odporność na korozję.</b>
- krajowa deklaracja właściwości użytkowych - atest PZH			<b>10 lat gwarancji Systemu Instalacyjnego QIK.</b>

zgrzewanie / tabela czasów

**TABELA - dane procesu zgrzewania złączy QIK PE-RT II**

ROZMIAR RURY QIK	GŁĘBOKOŚĆ WSUNIĘCIA	CZAS PODGRZEWU*	CZAS PRZYGOTOWANIA**	CZAS CHŁODZENIA***
Dz x s	[mm]	[s]	[s]	[min.]
16x2,0	4	6	6	10
20x2,0	5	8	8	10
26x3,0	5	6	6	10
32x3,0	6	8	8	10
40x4,0	7	10	8	15
50x4,5	8	12	8	15
63x6,0	9	17	8	15
75x7,5	9,5	25	8	20

Przy temperaturze otoczenia poniżej +5°C czas podgrzewu powinien być wydłużony o 50%.

\* Rekomendowane czasy podgrzewu dla temperatury zgrzewarki 230-240°C i temperatury otoczenia powyżej +5°C

\*\* Po upływie tego czasu, od momentu zakończenia podgrzewu, rury QIK i złączki QIK PE-RT II nie mogą być ze sobą łączone.

\*\*\* Czas po którym, po zgrzaniu ostatniej złączki można przeprowadzić próbę szczelności.