

Sentinel Vortex® 300

Kompaktowy filtr umożliwiający wydajną filtrację magnetyczną

Zanieczyszczenia krążące w układach ogrzewania mogą powodować niszczenie i przedwczesne zużycie pomp, zaworów oraz wymienników ciepła. Sentinel Vortex300 zamontowany w obiegu powrotnym kotła chroni system przed wszelkimi zanieczyszczeniami i doskonale nadaje się do montażu w pomieszczeniach, gdzie dostępne miejsce jest ograniczone.

- **Duża pojemność zbiornika zanieczyszczeń w połączeniu z łatwym montażem i trójnikiem obracającym się o 360**

Prostota i szybkość montażu w dowolnym umiejscowieniu rur.

- **Wyprodukowany zgodnie z wysokimi standardami, z solidnym korpusem z tworzywa GRP, podwójnymi uszczelnieniami i wysokiej jakości zaworami mosiężnymi**

10 lat gwarancji, aby całkowicie zapewnić zabezpieczenie długotrwałej jakości.

- **Elastyczna metoda czyszczenia**

Zapewnia szybkie i wydajne spłukiwanie w trakcie wizyty lub proste potwierdzenie zebrania zanieczyszczeń.

- **Unikalne jądro wirowe z silnym zespołem magnesów**

Zatrzymuje więcej magnetytu niż inne wiodące małe filtry. Gwarantuje, że filtr nie zostanie zablokowany i pomaga w wychwytywaniu innych zanieczyszczeń.



22mm and 3/4"
isolation valves
available



Wymiary
Wysokość: 205 mm
Szerokość: 76 mm



Pole
9000
gausów



Maksymalna
szybkość przepływu
50 litrów na minutę



System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



PŁUCZ
ODPOWIEDNIM
ŚRODKIEM
CZYSZCZĄCYM



CHROŃ
ZA POMOCĄ
INHIBITORA
X100



KONSERWUJ
ZA POMOCĄ
ZESTAWU
TESTOWEGO

Opis

System filtra Sentinel Vortex® usuwa wszelkie rodzaje zanieczyszczeń zwykle związanych z instalacjami centralnego ogrzewania, zapewniając ochronę kotła i wspomagając utrzymanie optymalnego działania i wydajności systemu.

Działanie

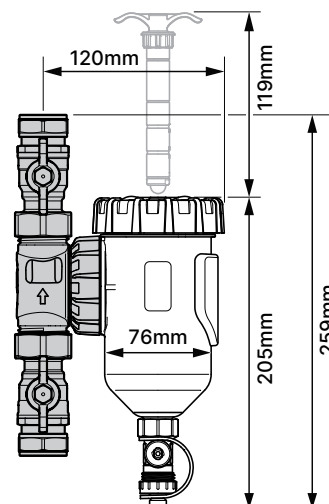
Sentinel Vortex wykorzystuje unikalny rdzeń, aby zapewnić maksymalny czas styku pomiędzy krążącymi zanieczyszczeniami a potężnym neodymowo-żelazowo-borowymi magnesami. Rdzeń Vortex Core zmniejsza szybkość przepływu wody i turbulencje jednostki oraz zwiększa zatrzymywanie zanieczyszczeń. Zapewnia także, by filtr nigdy się nie zatkał. Zebrane zanieczyszczenia można zwyczajnie spłukać usuwając magnes z rękawa i otwierając zawór spustowy, znajdujący się u podstawy modułu.

Dodatkowe funkcje

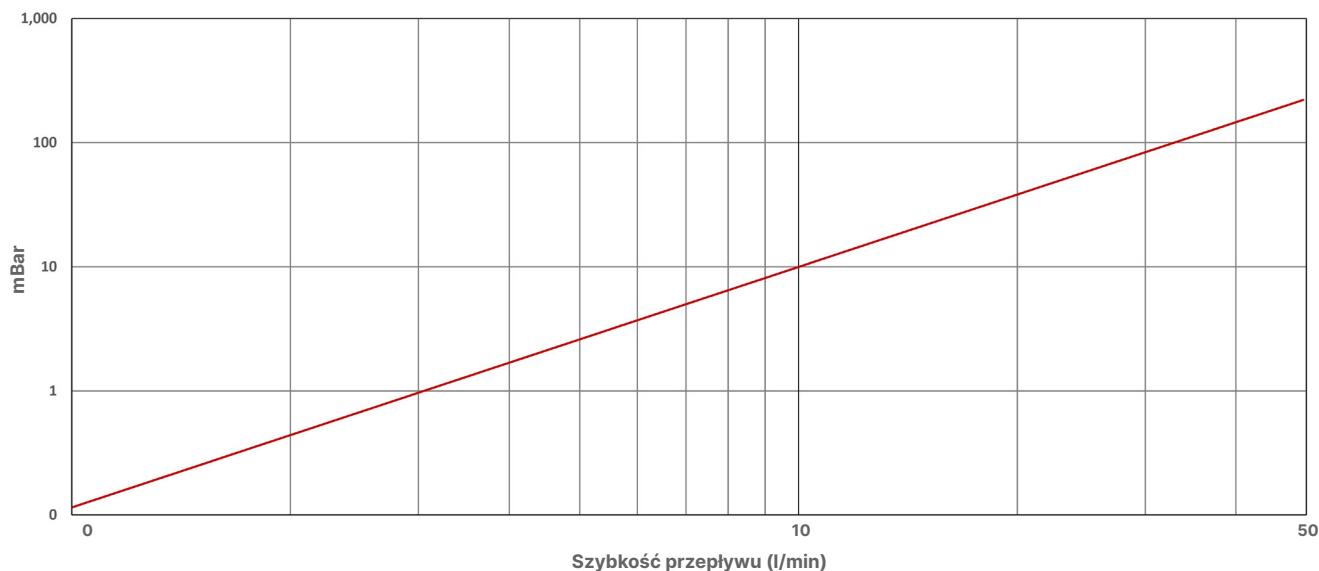
Dodatkowe funkcje	300 ml
Kompaktowa konstrukcja	Mniejsza wysokość umożliwiająca łatwy montaż w ograniczonych przestrzeniach
Konstrukcja, która nie blokuje przepływu	Pełny moduł nie wpływa na przepływ w systemie
Zabezpieczenie przed manipulacją	Funkcje zabezpieczające zawór spustowy i bezpieczeństwa
Punkt dozowania	Dla produktów Sentinel Rapid-Dose®

Specyfikacja techniczna

Zakres temperatur roboczych	3°C - 95°C
Maksymalne ciśnienie robocze	4,5 bar
Maksymalna szybkość przepływu	50 litres/min
Montaż	Główny moduł tylko skierowany do góry - przepływ zaznaczony strzałką
Złącza	Złącze kompresyjne 22 mm / ¾"
Waga (w opakowaniu)	Zawory 22 mm - 1,3 kg Zawory ¾" - 1,3 kg



Wykres strat ciśnienia - Vortex300



Sentinel Performance Solutions Ltd.

UK 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom. Tel: +44 (0) 1928 704 330

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel is a trade mark owned by Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

