

AFRISO Sp. z o.o.

Szalsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów

Telefon +48 32 330 33 55

Fax +48 32 330 33 51

zok@afiso.pl

www.afiso.pl

Instrukcja montażu i użytkowania

Zestawy mieszające do kotła kondensacyjnego

- **PrimoBox ACB 910**
- **PrimoBox ACB 930**
- **PrimoBox ACB 950**

- + Przeczytaj instrukcję przed użytkowaniem urządzenia!
- + Zwracaj uwagę na wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa!
- + Zachowaj instrukcję montażu i użytkowania!



Spis treści

1	Objaśnienia do instrukcji montażu i użytkowania	3
1.1	Znaki ostrzegawcze	3
2	Bezpieczeństwo	3
2.1	Przeznaczenie urządzenia	3
2.2	Kontrola jakości	3
2.3	Uprawnieni do obsługi	4
2.4	Modyfikacje produktu	4
2.5	Używanie dodatkowych części i akcesoriów	4
2.6	Odpowiedzialność	4
3	Opis urządzenia i wymiary	5
3.1	Budowa	6
3.2	Działanie	7
3.3	Schemat hydrauliczny Zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB	9
3.4	Schemat aplikacyjny	10
4	Dane techniczne	11
4.1	Dopuszczenia, atesty, zgodności	11
4.2	Wykres przepływu	12
5	Transport i przechowywanie	12
6	Montaż i uruchomienie	13
6.1	Montaż naścienny	13
6.2	Montaż w ścianie	14
6.3	Połączenia hydrauliczne	14
6.3.1	Połączenie ze źródłem ciepła	15
6.3.2	Połączenie poszczególnych obiegów grzewczych (obiegu bezpośredniego i obiegu z mieszaniem)	15
6.4	Zawór upustowy różnicy ciśnień DU	15
6.5	Napełnianie i odpowietrzanie	16
6.6	Połączenia elektryczne	16
6.6.1	Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 910	16
6.6.2	Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 930	18
6.6.3	Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 950	18
7	Demontaż siłownika ARM i regulatorów ACT i ARC	19
8	Przełączanie siłownika ARM i regulatorów ACT i ARC w tryb pracy ręcznej	19
9	Konserwacja	20
10	Wyłączenie z eksploatacji, złomowanie	20
11	Gwarancja	20
12	Prawa autorskie	21
13	Satysfakcja klienta	21
14	Adresy	21



1 Objasnienia do instrukcji montażu i użytkowania

Instrukcja montażu i użytkowania jest ważnym elementem dostawy. Dlatego zalecamy:

- ▶ Przeczytać instrukcję montażu i użytkowania przed instalacją urządzenia.
- ▶ Przechowywać instrukcję montażu i użytkowania przez cały czas eksploatacji urządzenia.
- ▶ Przekazać instrukcję montażu i użytkowania każdemu następnemu posiadaczowi lub użytkownikowi urządzenia.

1.1 Znaki ostrzegawcze

ZAGROŻENIE Określa rodzaj i źródło zagrożenia.



- ▶ Opisuje, co zrobić, by uniknąć zagrożenia

Zagrożenia mają 3 poziomy:

Zagrożenie	Znaczenie
NIEBEZPIECZEŃSTWO	Bezpośrednie niebezpieczeństwo! Nieprzestrzeganie grozi śmiercią lub poważnym uszkodzeniem ciała.
OSTRZEŻENIE	Możliwe niebezpieczeństwo! Nieprzestrzeganie może spowodować śmierć lub poważne uszkodzenia ciała.
UWAGA	Niebezpieczna sytuacja! Nieprzestrzeganie może spowodować lekkie lub średnie uszkodzenie ciała albo szkody materialne.

2 Bezpieczeństwo

2.1 Przeznaczenie urządzenia

Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB to kompaktowe, prefabrykowane rozwiązanie umożliwiające szybkie i wygodne połączenie ze sobą instalacji grzejnikowej i instalacji ogrzewania płaszczyznowego (np. podłogowego) zgodnych z PN-EN 12828, pracujących w układzie zamkniętym.

Każde inne zastosowanie niż wskazane w pkt. 2.1 jest zabronione.

2.2 Kontrola jakości

Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego odpowiada obecnemu stanowi techniki i normom technicznym dotyczącym bezpieczeństwa.



Każde urządzenie sprawdzane jest przed wysyłką pod względem bezpieczeństwa.

- ▶ Produkt należy stosować jedynie w stanie technicznym niebudzącym zastrzeżeń. Należy przeczytać instrukcję montażu i użytkowania, jak również stosować się do odpowiednich przepisów bezpieczeństwa.

OSTRZEŻENIE Napięcie sieciowe (AC 230 V AC) może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.



- ▶ Nie dopuszczać do kontaktu pokrywy urządzenia z wodą.
- ▶ Przed otwarciem pokrywy odłączyć urządzenie od sieci.
- ▶ Przed przeprowadzeniem czynności serwisowych odłączyć urządzenie od sieci.
- ▶ Nie dokonywać żadnych przeróbek w urządzeniu.

2.3 Upewnieni do obsługi

Zestawy mieszające do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB mogą być instalowane, uruchamiane, wyłączane i demontowane tylko przez odpowiednio wykwalifikowany i wyszkolony personel. Prace przy obwodach elektrycznych należy zlecić wyłącznie uprawnionemu elektromonterowi.

2.4 Modyfikacje produktu

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenia i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

2.5 Używanie dodatkowych części i akcesoriów

Używanie niewłaściwych dodatkowych części oraz akcesoriów może spowodować uszkodzenie urządzenia.

- ▶ Należy stosować tylko oryginalne części zamienne i wyposażenie dodatkowe producenta.

2.6 Odpowiedzialność

Producent nie ponosi odpowiedzialności za bezpośrednie uszkodzenia lub ich konsekwencje wynikające z niedokładnego przeczytania instrukcji montażu i użytkowania, wskazówek i zaleceń.

Producent oraz firma sprzedająca urządzenie nie odpowiadają za uszkodzenia i koszty poniesione przez użytkownika lub osoby trzecie korzystające z urządzenia, w szczególności za uszkodzenia powstałe w wyniku użycia niezgodnego z przeznaczeniem wskazanym w rozdziale 2.1 instrukcji montażu i użytkowania,



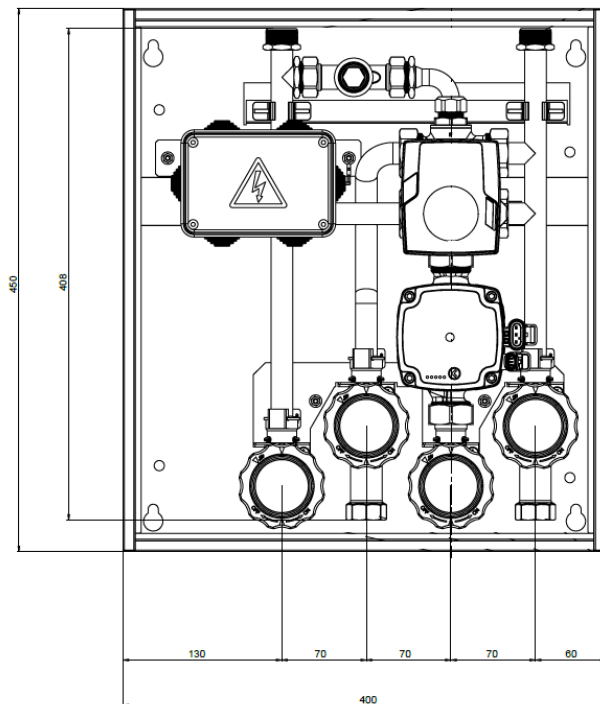
niewłaściwego lub wadliwego podłączenia lub konserwacji i obsługi niezgodnej z zaleceniami producenta.

AFRISO Sp. z o.o. dokłada wszelkich starań, aby materiały informacyjne nie zawierały błędów. W przypadku stwierdzenia błędów lub nieścisłości w poniższej instrukcji montażu i użytkowania prosimy o kontakt: zok@afriso.pl, tel. 32 330 33 55.

3 Opis urządzenia i wymiary

PrimoBox ACB to zestaw hydrauliczny do zarządzania dwiema strefami ogrzewania o różnych temperaturach zasilania w instalacji z kotłem gazowym kondensacyjnym.

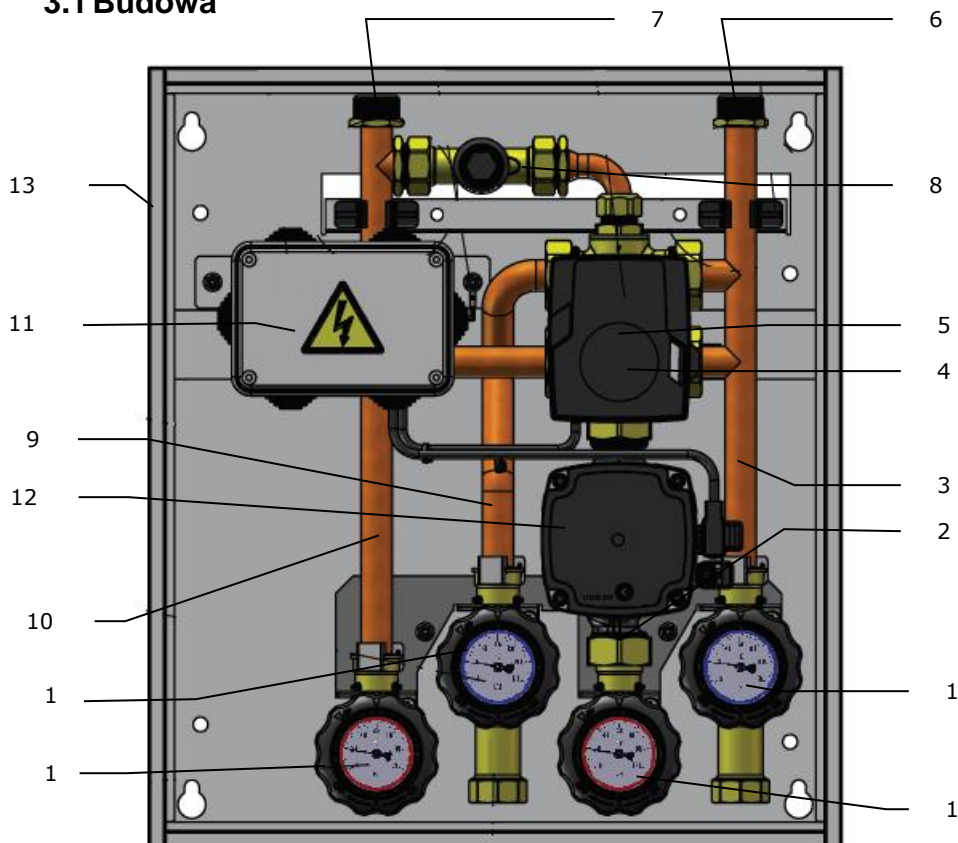
Zestaw mieszający PrimoBox ACB składa się z przyłączy do kotła kondensacyjnego, przyłączy do bezpośredniego obiegu grzewczego, przyłączy obiegu o obniżonej temperaturze zasilania i pompy obsługującej obieg o obniżonej temperaturze. Najważniejszym elementem jest swoisty zawór 4-drogowy o 6 króćcach z nieproporcjonalnym zawieradłem. Elementy hydrauliczne połączone są miedzianymi rurami. Całość zamknięta jest w kompaktowej, stalowej obudowie.



*Rysunek 1:
Wymiary
zestawu
mieszającego
ACB*



3.1 Budowa



- 1- Zawór odcinający z termometrem
- 2- Zasilanie strefy o obniżonej temperaturze
- 3- Powrót strefy o obniżonej temperaturze
- 4- W zależności od wersji: siłownik ARM, regulator stałotemperaturowy ACT 443, regulator pogodowy ARC 345
- 5- Specyficzny zawór 4-drogowy z 6 przyłączami
- 6- Powrót do kotła kondensacyjnego
- 7- Zasilanie z kotła kondensacyjnego
- 8- Zawór upustowy różnicy ciśnień
- 9- Powrót strefy o nieobniżonej temperaturze
- 10- Zasilanie strefy o nieobniżonej temperaturze
- 11- Puszka elektryczna
- 12- Pompa obiegowa
- 13- Obudowa

Rysunek 2: Budowa zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego ACB



3.2 Działanie

PrimoBox ACB to zestaw hydrauliczny do zarządzania dwiema strefami ogrzewania o różnych temperaturach zasilania, gdzie jeden z obiegów jest bezpośredni, a na drugim temperatura obniżana jest na zaworze mieszającym. Jest to rozwiązanie dedykowane wyłącznie dla kotła gazowego kondensacyjnego.

Zestaw mieszający PrimoBox ACB realizuje następujące funkcje:

- Zapewnienie obniżenia temperatury powrotu, co wspomaga kondensację w kotle gazowym, zwiększając jego sprawność
- Podłączenie strefy bezpośredniej ogrzewania
- Połączenie dla strefy o obniżonej temperaturze uzyskiwanej dzięki mieszaniu

W Zestawie PrimoBox ACB nie zastosowano do mieszania standardowego 3-drogowego zaworu mieszającego, ale specjalny zawór 4-drogowy o 6 króćcach i z nieproporcjonalnym zawieradłem.

Przeznaczeniem tego specjalnego zaworu 4-drogowego jest możliwość wykorzystania medium powracającego ze strefy bezpośredniej (bez mieszania) na cele zasilania strefy o obniżonej temperaturze.

Sterowanie zaworem mieszającym

W zależności od wybranej wersji zawór mieszający może być sterowany przez:

- siłownik elektryczny ARM do którego trzeba podłączyć regulator sterujący jego pracą (PrimoBox ACB 910)
- regulator stałotemperaturowy ACT 443 (PrimoBox ACB 930)
- regulator pogodowy ARC 345 (PrimoBox ACB 950)

Zawory odcinające z termometrami

Zestawy mieszające ACB dostarczane są wraz z wbudowanymi zaworami odcinającymi, które mają na celu ułatwienie konserwacji produktu. W zawory odcinające wbudowano zawory zwrotne i przygotowano miejsca dla czujników temperatury (max średnica czujnika $\phi 6\text{mm}$). W pokrętkach zaworów umieszczono termometry do kontroli temperatury przepływającego czynnika grzewczego. Obrócenie pokrętki o 45° powoduje wymuszenie otwarcia zaworu zwrotnego w celu ułatwienia konserwacji Zestawu i napełniania instalacji.

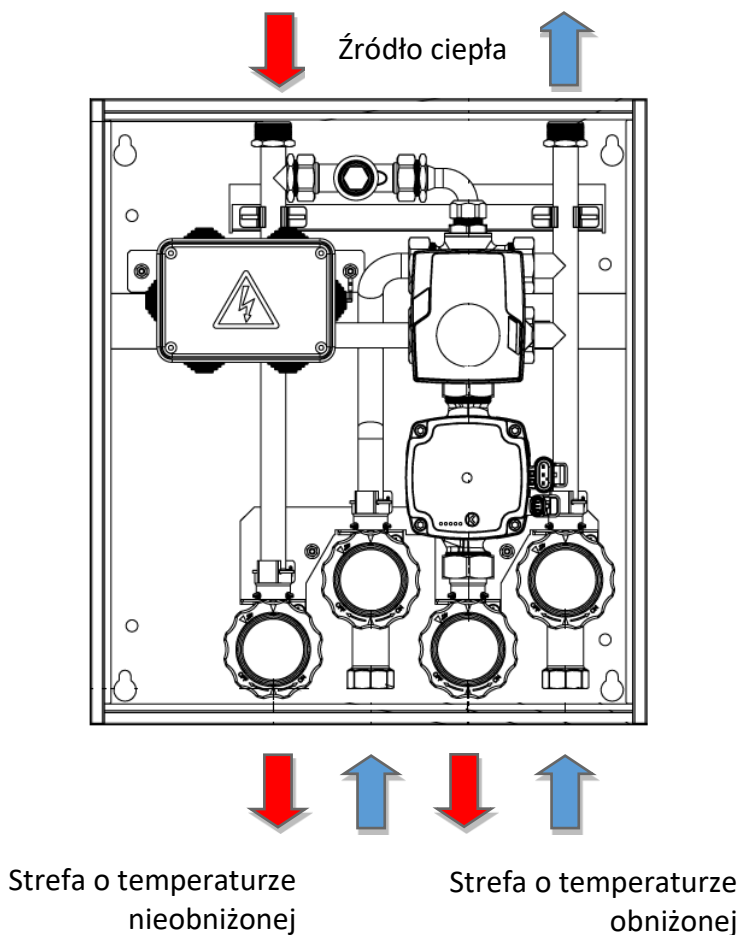
Pompa obiegowa Grundfos UPM 3 AUTO 15-70

W sprawie obsługi pomp obiegowych Grundfos UPM3 AUTO znajdujących się na wyposażeniu Zestawów, prosimy zapoznać się



z dołączoną instrukcją obsługi (dostępną również na stronie internetowej producenta).

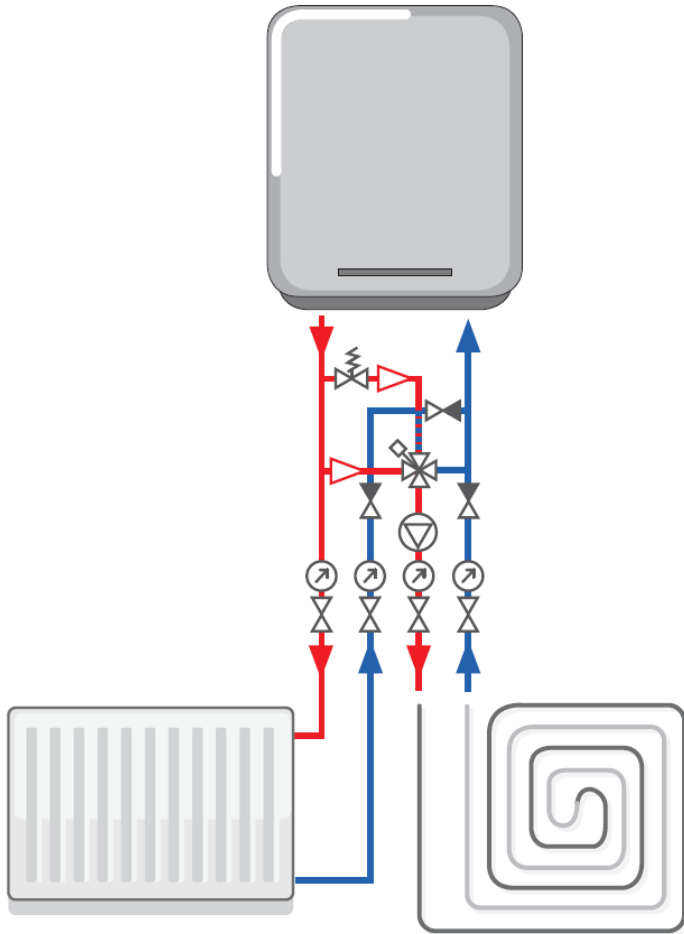
Przyłącza Zestawu mieszającego ACB



Rysunek 3: Schemat przyłączy Zestawu mieszającego ACB



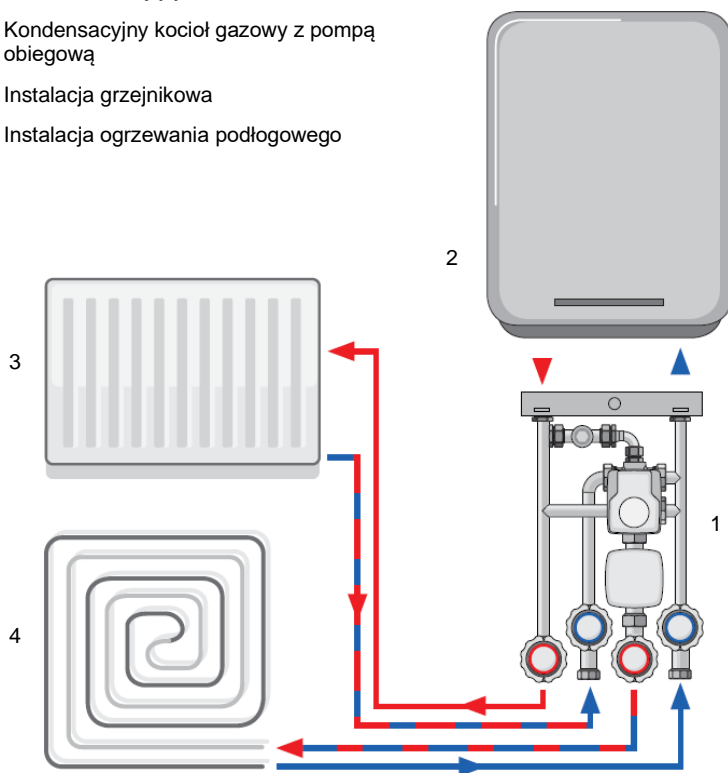
3.3 Schemat hydrauliczny Zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB



Rysunek 4: Schemat hydrauliczny Zestawu ACB

3.4 Schemat aplikacyjny

1. Zestaw mieszający ACB
2. Kondensacyjny kocioł gazowy z pompą obiegową
3. Instalacja grzejnikowa
4. Instalacja ogrzewania podłogowego



Rysunek 5: Przykładowy schemat aplikacyjny – obieg instalacji ogrzewania podłogowego i obieg instalacji grzejnikowej



4 Dane techniczne

Tabela 1: Dane techniczne Zestawów ACB

Parametr / część	Wartość / opis
Ogólna specyfikacja	
Wymiary (szer. x wys. x gł.)	400 x 450 x 160 mm
Waga	11,7 kg
Pompa obiegowa	Grundfos UPM 3 AUTO 15-70 130 mm
Obrotowy zawór mieszający	Kvs 3,6
Sterowanie zaworem mieszającym (w zależności od wersji)	<ul style="list-style-type: none">• 3-punktowy siłownik elektryczny ARM 141, 230 V AC• Regulator stałotemperaturowy ACT 443, 230 V AC• Regulator pogodowy ARC 345, 230 V AC
Ciśnienie	max 4,5 bar
Przyłącza źródła ciepła	G $\frac{3}{4}$ "
Przyłącza poszczególnych stref	GW G $\frac{3}{4}$ "
Temperatura medium grzewczego	5°C ÷ 95°C
Stężenie glikolu	max 30%
Moc instalacji	max 26 kW
Pojemność wodna	1 l
Napięcie zasilania	
Napięcie nominalne	230 V AC ± 10%, 50 Hz
Pobór mocy	max 52 W
Ochronność obudowy	IPX 0

4.1 Dopuszczenia, atesty, zgodności

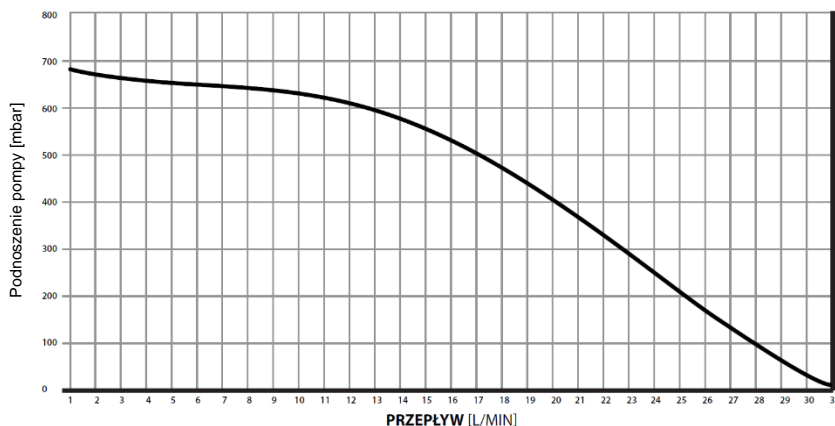
Zestawy mieszające do kotła kondensacyjnego PrimoBox ACB podlegają Dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE.

Pompa obiegowa, znajdująca się na wyposażeniu produktu, posiada deklarację zgodności CE, która dostępna jest na stronie internetowej producenta.



Siłownik elektryczny ARM ProClick, regulator ACT oraz ARC stosowany w Zestawach jest zgodny z dyrektywami unijnymi dotyczącymi sprzętu elektrycznego niskiego napięcia LVD (2014/35/UE), kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/30/UE), ograniczenia użycia substancji niebezpiecznych RoHS II (2011/65/UE) + Aneks II (2015/863/UE) i REACH.

Wykres przepływu



Rysunek 6: Wykres natężenia przepływu przez obieg z zaworem mieszającym

5 Transport i przechowywanie

UWAGA



Możliwość uszkodzenia urządzenia podczas niewłaściwego transportu.

- ▶ Nie rzucać urządzeniem.
- ▶ Chronić przed zamoczeniem, wilgocią, brudem oraz kurzem.

UWAGA



Możliwość uszkodzenia podczas niewłaściwego przechowywania.

- ▶ Magazynować urządzenie w suchym i czystym pomieszczeniu.
- ▶ Chronić przed zamoczeniem, wilgocią, brudem oraz kurzem.



6 Montaż i uruchomienie

Miejsce montażu Zestawu mieszającego ACB musi zapewniać ochronę przed czynnikami atmosferycznymi. Zestawu ACB nie wolno montować na zewnątrz budynków.

Zestaw mieszający ACB jest przeznaczony do montażu naściennego lub do osadzenia go w ścianie. Nie może być montowany na podstavach lub umieszczany bezpośrednio na podłodze. Jeśli na produkcie występują widoczne uszkodzenia, nie należy przystępować do montażu.

UWAGA



Możliwość uszkodzenia istniejących instalacji

- ▶ Podczas wiercenia w ścianach należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie uszkodzić kabli elektrycznych ani innych istniejących przewodów.

6.1 Montaż naścienny

Na wybranej, prostej ścianie zaznacz miejsca przewidziane na uchwyty, tak, aby pokrywały się z otworami w tylnej części obudowy Zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego ACB.

Wywierć otwory w ścianie i umieść w nich wkręty będące elementami dostawy, nie dokręcaj ich jednak całkowicie. Zawieś zestaw na kołkach. Następnie sprawdź prawidłowe wypoziomowanie przy pomocy poziomnicy. Jeżeli PrimoBox ACB jest prawidłowo wypoziomowany, dokręć wkręty. W przeciwnym razie dokonaj niezbędnych regulacji za pomocą śrub mocujących.

UWAGA



Możliwa konieczność stosowania innych kołków

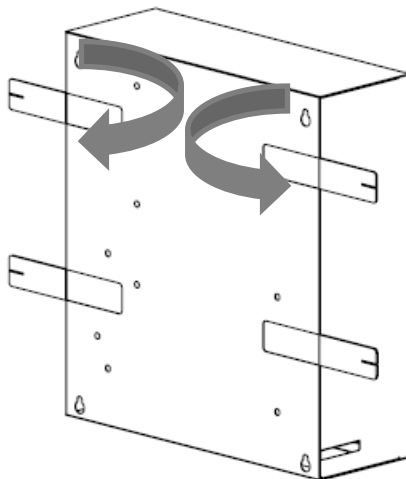
- ▶ Należy koniecznie zweryfikować czy dostarczone wkręty są odpowiednie dla wybranej ściany.
- ▶ Jeżeli dostarczone wkręty nie są odpowiednie dla wybranej ściany należy je zastąpić innymi.
- ▶ Montaż zestawu mieszającego ACB na niewłaściwych wkrętach może doprowadzić do jego zerwania ze ściany!

6.2 Montaż w ścianie

Należy sprawdzić, czy ściana jest wystarczająco mocna i gruba oraz czy Zestaw mieszający do kotła kondensacyjnego ACB zmieści się w wybranym przez nas miejscu.

W celu montażu Zestawu mieszającego PrimoBox ACB w ścianie wyłam lamelki umieszczone w obudowie i wygnij je za pomocą szczypec, tak, aby znajdowały się na zewnątrz obudowy zestawu (Rys. 7).

Następnie utwórz przestrzeń w ścianie, o co najmniej 2 cm większą niż zewnętrzne wymiary obudowy zestawu mieszającego ACB. Zamocuj moduł w otworze (w ścianie) za pomocą gipsu lub innego odpowiedniego związku, pamiętając o jego dokładnym wy poziomowaniu za pomocą poziomnicy. Po wyschnięciu, jeśli to konieczne wykonaj estetyczne wykończenie ściany.



Rysunek 7: Wyginanie lamelki obudowy

6.3 Połączenia hydrauliczne

Przed hydraulicznym podłączeniem Zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego ACB należy starannie wypłukać instalację, zwracając szczególną uwagę na usunięcie pozostałości po lutowaniu, cięciu rur, gwintowaniu itp.

Należy upewnić się, czy instalacja zawiera elementy bezpieczeństwa niezbędne do prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania. Należy również upewnić się na podstawie wykresów czy wymagany przepływ na poszczególnych obiegach grzewczych zostanie zapewniony. Przed przyłączami wlotowymi zalecamy montaż filtrów siatkowych. W instalacji grzewczej powinien również znaleźć się separator zanieczyszczeń (np. ADS 160 AFRISO) lub inne podobne elementy filtrujące.

Sprawdź koniecznie czy można zastosować Zestawy mieszające ACB dla obiegów do niego podłączanych. Pamiętaj, że Zestaw ACB jest przeznaczony do rozdziału medium na instalację grzejnikową

(bez mieszania) i instalację ogrzewania płaszczynowego (z jakościową regulacją temperatury poprzez mieszanie).

6.3.1 Połączenie ze źródłem ciepła

Połączenie między modułem a źródłem ciepła odbywa się poprzez przyłącza zasilania i powrotu z gwintami G $\frac{3}{4}$ " umieszczonymi w górnej części zestawu ACB.

6.3.2 Połączenie poszczególnych obiegów grzewczych (obiegu bezpośredniego i obiegu z mieszaniem)

Połączenie między Zestawem ACB a systemem grzewczym odbywa się za pośrednictwem przyłączy zasilających i powrotnych z gwintami GW G $\frac{3}{4}$ " znajdujących się w dolnej części Zestawu ACB. Jeśli potrzebne są inne przyłącza, można użyć adapterów dostarczonych bezpośrednio przez producenta urządzenia. Maksymalna długość rur, ich opór hydrauliczny i opory hydrauliczne elementów obiegu grzewczego oraz przepływ medium muszą być zgodne z dopuszczalnymi wartościami przepływów i oporów według wykresu prezentowanego w rozdziale 4.2.

6.4 Zawór upustowy różnicy ciśnień DU

Rysunek 8: Zawór upustowy różnicy ciśnień AFRISO DU



W obiegu bezpośrednim z zaworami termostatycznymi lub zaworami strefowymi konieczne jest stosowanie zaworu upustowego różnicy ciśnień na bajpasie (obejściu). Przeznaczony jest on do utrzymywania stałego ciśnienia na pompie kotła, pełniąc w układzie z Zestawami ACB także rolę pompy obiegowej obiegu bezpośredniego (grzejnikowego).

Zalecana nasawa zaworu DU to nadciśnienie 0,1 bar.

Jeżeli instalacja bezpośrednia cechuje się dużymi oporami hydraulicznymi i zawór upustowy otwiera się zbyt wcześnie (nie pozwalając uzyskać odpowiedniego przepływu na najbardziej oddalonym od źródła ciepła grzejniku) należy zwiększyć nastawę do 0,2 bar.

Jeśli na obiegu bezpośrednim przy grzejnikach nie zainstalowano zaworów termostatycznych i nie zastosowano zaworów strefowych, należy ustawić zawór upustowy różnicy ciśnień DU na nadciśnienie 0,5 bar.



6.5 Napełnianie i odpowietrzanie

Po montażu należy napełnić instalację medium grzewczym. Podczas napełniania należy zapewnić odpowiednie odpowietrzanie instalacji. Należy pamiętać również, aby instalację napełniać małym strumieniem – zmniejszymy w ten sposób ilość powietrza pozostałego w instalacji po jej napełnieniu. W przypadku niewystarczającego ciśnienia do pracy kotła gazowego należy ponownie odpowietrzyć instalację.

6.6 Połączenia elektryczne

- Należy upewnić się czy zasilanie zostało odłączone i zabezpieczone przed przypadkowym załączeniem.
- Należy przestrzegać przepisów BHP oraz innych stosownych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom.
- Należy stosować się także do wszystkich mających zastosowanie w tym przypadku przepisów krajowych.

Zestaw mieszający do kotłów kondensacyjnych ACB podłączany jest do napięcia 230 V AC.

Zestaw mieszający ACB posiada wbudowaną skrzynkę elektryczną. Ze skrzynki elektrycznej fabrycznie rozprowadzono niezbędne przewody.

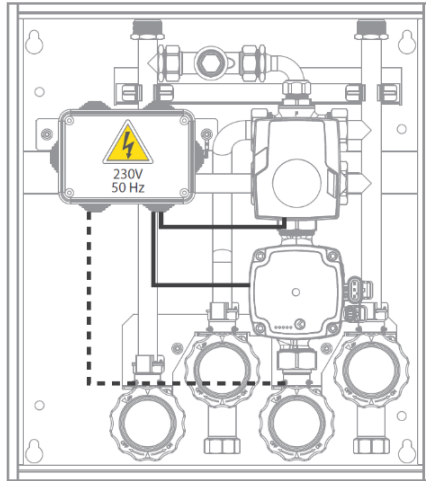
OSTRZEŻENIE



Nie dopuszczać do kontaktu siłownika elektrycznego, regulatorów, wbudowanej skrzynki elektrycznej i przewodów z wodą.

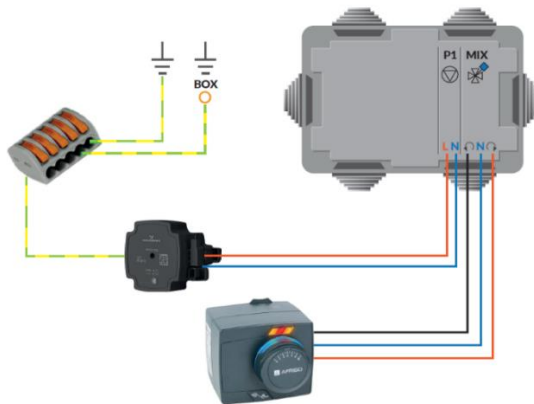
6.6.1 Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 910

Połączenie kabla zasilającego z urządzeniem poza wbudowaną skrzynką elektryczną jest zabronione. Dodatkowe połączenia elektryczne muszą być wykonane przez doświadczony i wykwalifikowany personel.



Rysunek 9: Fabryczne rozprowadzenie przewodów elektrycznych w PrimoBox ACB 910
przerywaną linią zaznaczono zalecane prowadzenie przewodu czujnika temperatury obiegu ze zmieszaniem (nie wchodzi w skład dostawy)

Konieczne jest wykonanie dodatkowych połączeń elektrycznych pompy i siłownika z regulatorem (nie wchodzi w skład dostawy). Połączenia elektryczne regulatora należy wykonać zgodnie ze schematem (Rys. 10).



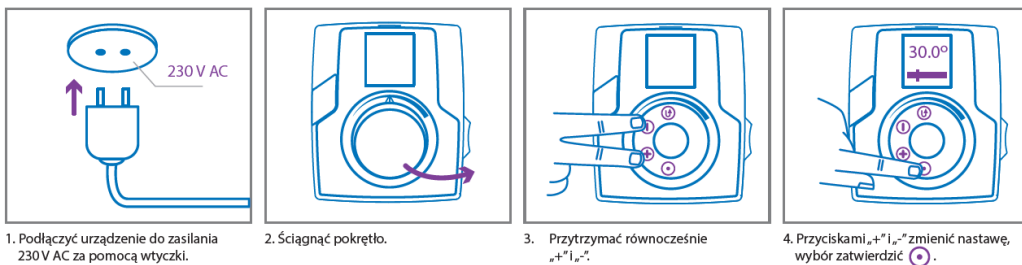
Rysunek 10: Schemat elektryczny zestawu mieszającego do kotła kondensacyjnego PrimoBox 910



Siłowniki ARM ProClick należy połączyć elektrycznie z odpowiednim regulatorem 3-punktowym o sygnale sterującym 230 V AC.

6.6.2 Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 930


Zestaw PrimoBox ACB 930 z regulatorem stałotemperaturowym ACT 443 należy podłączyć do zasilania 230 V AC wykorzystując fabryczną wtyczkę. W celu zmiany temperatury zasilającej, należy ściągnąć pokrętkę i przytrzymać równocześnie 2 przyciski „+” i „-”. Przytrzymując „+” zwiększamy wartość temperatury, przytrzymując „-” zmniejszamy. Pełna instrukcja obsługi regulatora stałotemperaturowego ACT 443, dostępna jest na stronie www.afriso.pl.



1. Podłączyć urządzenie do zasilania 230 V AC za pomocą wtyczki.

2. Ściągnąć pokrętkę.

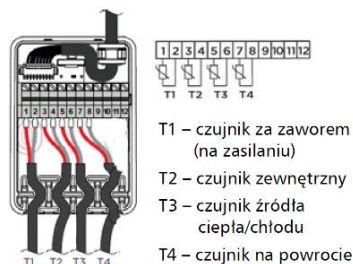
3. Przytrzymać równocześnie „+” i „-”.

4. Przyciskami „+” i „-” zmienić nastawę, wybór zatwierdzić .

Rysunek 11: Podłączenie do zasilania zestawu PrimoBox ACB 930 i zmiana wartości temperatury zasilającej

6.6.3 Połączenia elektryczne PrimoBox ACB 950

Zestaw PrimoBox ACB 950 z regulatorem pogodowym ARC 345 wyposażony jest w czujnik temperatury zewnętrznej. Czujnik należy zamontować na ścianie od strony północnej na wysokości minimum 2 m ponad poziomem gruntu. Następnie należy połączyć czujnik z kostką podłączeniową (Rys. 12) wykorzystując 2-żyłowy przewód (2x0,5mm²) o maksymalnej długości 50 m. Czujnik należy podłączyć do styków 3 i 4 (Rys. 12). Następnie wykorzystując wtyczkę podłączyć do zasilania 230 V AC. Nachylenie krzywej grzewczej można zmienić edytując parametr P2.2 oraz P2.1 w menu urządzenia. Pełna instrukcja obsługi regulatora



Rysunek 12: Kostka podłączeniowa regulatora ARC 345



statotemperaturowego ARC 345, dostępna jest na stronie:
www.arc345.afriso.pl.

7 Demontaż siłownika ARM i regulatorów ACT i ARC

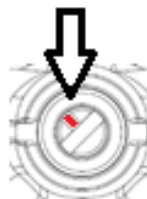
Demontaż odbywa się poprzez naciśnięcie przycisku z boku obudowy urządzenia.

Rysunek 13: Przycisk zwalniania zatrząsku urządzenia na zaworze



W celu ponownego zamontowania urządzeń (ARM, ACT 443, ARC 345) na zawór mieszający w zestawach mieszających ACB należy ustawić zawór mieszający na „50% otwarcia”, to jest tak, by wskaźnik jego zawieradła (Rys. 14) znajdował się dokładnie w połowie, pomiędzy wlotem wody gorącej i wlotem z kotła (przyłącznie „C” zaworu) a przyłączem czwornika (przyłącznie „B” zaworu).

Rysunek 14: Wskaźnik położenia zawieradła zaworu mieszającego



Następnie nasunąć urządzenie na zawór mieszający, aż mechanizm ProClick zablokuje się na nim. Jeśli zawór ustawiony jest w innej pozycji, należy ręcznie (używając do tego np. śrubokręta płaskiego) ustawić jak pokazano na *Rysunku 14*. Jeżeli wskaźnik na urządzeniu sterującym nie wskazuje środka skali (nie jest pionowo) należy przełączyć go w tryb pracy ręcznej (Rys. 15), ustawić urządzenie przy pomocy klucza inbusowego tak, aby wskaźnik był pionowo i wskazywał środek skali. Po nałożeniu na zawór należy przejść z powrotem w tryb pracy automatycznej.

8 Przełączanie siłownika ARM i regulatorów ACT i ARC w tryb pracy ręcznej

Przełączenia z trybu pracy automatycznej na ręczną dokonuje się przy pomocy przycisku trybu pracy.



Rysunek 15: Przycisk trybu pracy



Wciśnięty przycisk trybu pracy umożliwia pracę ręczną, czyli swobodne operowanie urządzeniem za pomocą klucza imbusowego.

9 Konserwacja

OSTRZEŻENIE Napięcie sieciowe (AC 230 V AC) może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.



- ▶ Przed każdą operacją odłącz zasilanie za pomocą zewnętrznego wyłącznika.

W celu zapewnienia poprawności działania Zestawu ACB, kotła kondensacyjnego i innych podzespołów instalacji należy utrzymywać medium grzewcze na poziomie możliwie jak najmniejszego zanieczyszczenia oraz na poziomie twardości i pH zalecanym przez producenta kotła. Ze względu na miedziane przewody wchodzące w skład Zestawu ACB należy szczególnie zwracać uwagę na twardość wody, występowanie kamienia kotłowego i innych osadów.

Przynajmniej raz do roku, jako środek ostrożności, należy sprawdzić kocioł kondensacyjny (chyba, że jego producent podaje inaczej), obieg pierwotny i obiegi grzewcze, oraz Zestaw mieszający ACB. Newralgiczna jest: wizualna kontrola szczelności, kontrola spójności elementów, wizualna kontrola potencjalnych uszkodzeń, kontrola połączeń elektrycznych i stanu przewodów.

Przed sezonem grzewczym zalecana jest także kontrola pompy obiegowej, polegająca na jej próbnym uruchomieniu.

Zestawy mieszające PrimoBox ACB nie wymagają dodatkowych ponad wymienione w rozdziale 9 czynności konserwacyjnych.

10 Wyłączenie z eksploatacji, złomowanie



1. Odłączyć zasilanie urządzenia
2. Zdemontować urządzenie (patrz rozdział 6, czynności wykonywać w odwrotnej kolejności).
3. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączonego z eksploatacji urządzenia razem z niesegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

Zestawy mieszające ACB do kotła kondensacyjnego zbudowane są z materiałów, które można poddać recyklingowi.

11 Gwarancja

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcy gwarancji od daty zakupu w AFRISO Sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku



dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

12 Prawa autorskie

Prawa autorskie do instrukcji montażu i użytkowania należą do AFRISO Sp. z o.o. Przedruk, tłumaczenie i powielanie, także częściowe jest bez pisemnej zgody zabronione. Zmiana szczegółów technicznych, zarówno pisemnych jak i w postaci obrazów jest prawnie zabroniona.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniej informacji.

13 Satysfakcja klienta

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: zok@afriso.pl, nr tel. 32 330 33 55.

14 Adresy

Adresy firm reprezentujących grupę AFRISO na całym świecie można znaleźć pod www.afriso.pl.